



DOW-S-V.7222.48.2013.KD
L.dz. 3315 /02/2015

Wrocław, dnia 26 lutego 2015 r.

DECYZJA NR PZ 225/2015

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2a, art. 211 ust. 1, ust. 6 pkt 4 w związku z art. 217a ust. 1 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.), art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r., poz. 21, z późn. zm.), w związku z ust. 5 pkt 3 lit. b oraz ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. poz. 1169) oraz w związku z art. 28 ust. 5 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. *o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. poz. 1101) – po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Gminne Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Kilińskiego 17, 59–920 Bogatynia, w sprawie uchylecia decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 181/2010 z dnia 1 lutego 2010 r., znak: DM-Ś/IB/7650-59/27-III/09 (z późn. zm.) oraz udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów,

orzekam

- I. **Uchylić na wniosek** Gminnego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Kilińskiego 17, 59–920 Bogatynia, decyzję Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 181/2010 z dnia 1 lutego 2010 r., znak: DM-Ś/IB/7650-59/27-III/09, udzielającą Gminnemu Przedsiębiorstwu Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Kilińskiego 17, 59–920 Bogatynia, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji pn.: „Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bogatyni”, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr 181.1/2010 z dnia 11 czerwca 2010 r. znak: DM-S.V.7650-15/10, L.dz.V/MC/7650-49/169-III/10, oraz decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr 181.2/2012 z dnia 18 grudnia 2012 r. znak: DOW-S-V.7222.37.2012.ID, L.dz.2521/12/766-III/12 oraz decyzją Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr 181.3/2014 z dnia 2 grudnia 2014 r. znak: DOW-S-V.7222.71.2014.MOK, L.dz.355/12/2014.
- II. **Udzielić** Gminnemu Przedsiębiorstwu Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Kilińskiego 17, 59–920 Bogatynia (NIP: 615-155-73-18, REGON: 230409567), **pozwolenia zintegrowanego** na prowadzenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów.

III. Rodzaj prowadzonej działalności.

III.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności.

W ramach Zakładu zlokalizowanego przy ul. Zgorzeleckiej w Bogatyni funkcjonują następujące instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego:

- a) dwie kwatery składowiska (niecka I i II) o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg każda:
 - aktualnie eksploatowana podpoziomowo-nadpoziomowa kwatera nr 1 (niecka I) o pojemności 146 000 Mg i zdolności przyjmowania odpadów 60 Mg/d,
 - podpoziomowo-nadpoziomowa kwatera nr 2 (niecka II) o pojemności 300 000 Mg i zdolności przyjmowania odpadów 125 Mg/d, której eksploatacja rozpocznie się po zamknięciu kwatery nr 1,
- b) instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w której prowadzone jest m.in. biologiczne przetwarzanie odpadów, w tym odpadów komunalnych (hala stabilizacji tlenowej oraz plac do dojrzewania stabilizat o powierzchni około 2 000 m²) oraz obróbka wstępna odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (linia sortownicza do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych o przepustowości 40 000 Mg/rok, tj. ok. 150 Mg/d, z możliwością wytworzenia odpadów palnych w ilości 20 000 Mg/rok),
- c) instalacja do obróbki biologicznej odpadów – kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia poligonowa) o zdolności przetwarzania 2 000 Mg/rok.

Instalacje do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne wymienione w pkt b) i c) posiadają łączną zdolność przetwarzania przekraczającą 75 ton na dobę.

Na terenie Zakładu w Bogatyni znajdują się następujące elementy, obiekty i urządzenia techniczne:

- dwie kwatery składowiskowe,
- system odgazowania wraz z pochodnią do spalania gazu składowiskowego,
- aparatura kontrolno-pomiarowa do analizy ilości i jakości spalanego gazu składowiskowego,
- brodzik dezynfekcyjny o konstrukcji żelbetowej,
- zbiornik na wody odciekowe o pojemności czynnej 151 m³,
- 5 otworów piezometrycznych do monitoringu wód podziemnych,
- przepływomierz do pomiarów ilości wód odciekowych odprowadzanych do oczyszczalni ścieków,
- 4 repery geodezyjne,
- waga samochodowa o nośności 40 Mg,
- plac do magazynowania odpadów przeznaczonych do tworzenia warstw izolacyjnych,
- ogrodzenie,
- pas zieleni ochronnej o minimalnej szerokości 10 m,
- wiata magazynowa,
- linia sortownicza do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych,
- hala stabilizacji tlenowej odpadów,
- plac do dojrzewania stabilizatu,
- kompostownia poligonowa odpadów zielonych,
- boksy magazynowe otwarte i zadaszone dla odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej i odpadów z sortowni zlokalizowane w pobliżu linii sortowniczej,
- wiata z belownicą,

- wodomierz zamontowany w studni pomiarowej znajdującej się w okolicy wagi składowiska,
- myjnia pojazdów,
- magazyn paliw,
- wewnętrzne sieci energetyczne, wodne i kanalizacyjne,
- budynek socjalno-administracyjny.

Na terenie Zakładu w Bogatyni znajduje się 6 boksów magazynowych odpadów pochodzących ze zbiórki selektywnej i odpadów pochodzących z części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Boksy magazynowe ograniczone są z 3 stron murami oporowymi. Wysokość boksów wynosi 3 m. Łączna powierzchnia wszystkich boksów wynosi 360 m².

Do magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku w ramach eksploatacji składowiska odpadów służy utwardzony teren o powierzchni około 550 m². Teren ten jest usytuowany we wschodniej części składowiska.

Budynek garażowy jest usytuowany w rejonie placu manewrowego przy wjeździe na kwatery składowiska. Budynek garażu jest murowany i posiada powierzchnię użytkową 111,16 m². Jest to obiekt służący do przechowania sprzętu pracującego na składowisku tj. spycharki i kompaktora.

Stałym sprzętem eksploatacyjnym jest kompaktor i spycharka gąsienicowa, natomiast pozostałe pojazdy dojeżdżają okresowo, w miarę potrzeb, z bazy Gminnego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o.o. w Bogatyni.

Na terenie składowiska odpadów znajduje się magazyn paliw. Magazyn usytuowany jest na placu wspólnym z garażem i stanowi budynek murowany o powierzchni użytkowej 24,54 m².

III.1.1. Kwatera nr 1.

Kwatera nr 1 ma powierzchnię 2,53 ha i pojemność 146 000 Mg. Uszczelnienie kwatery stanowi naturalna bariera geologiczna o miąższości 2,0 m i współczynniku filtracji $k = 75 \times 10^{-6}$ m/s oraz bariera syntetyczna w postaci geomembrany o grubości 2 mm ułożonej na podsypce żwirowej.

Kwatera wyposażona jest w drenaż wód odciekowych, które odprowadzane są do zbiornika na wody odciekowe. Przy kwaterze zlokalizowana jest pochodnia do spalania powstającego gazu składowiskowego o maksymalnej wydajności 50 m³/h.

Instalacja do ujmowania i unieszkodliwiania gazu składowiskowego składa się z następujących elementów:

- a. studni odgazowujących, w tym studni odgazowująco – odwadniających,
- b. stacji zbiorczych z zaworami regulacyjnymi dopływu gazu z poszczególnych studni odgazowujących,
- c. kontenera z aparaturą kontrolno-pomiarową, ssawą gazu i instalacją pochodni o wydajności 50 m³/h.

Instalacja jest bezobsługowa. Na kwaterze nr 1 znajdują się 4 studnie odgazowujące. Studnie te wykonano z perforowanych rur PEHD umieszczonych w żwirowym rdzeniu formowanym fragmentem rury stalowej o średnicy 1 000 mm. W miarę przyrostu miąższości odpadów, rura perforowana studni podnoszona jest, wraz z osłoną stalową.

Niecka składowiska uformowana została w kształcie prostokąta o wymiarach około 118 x 222 m. Dno niecki zostało ukształtowane na rzędnych od 253,0 m n.p.m. do 259,0 m n.p.m. Nachylenie skarp zewnętrznych obwałowania wynosi 1:2, a skarp wewnętrznych 1:2,5.

Dno kwatery wyposażone jest w drenaż wód odciekowych, który stanowią rury perforowane PEHD o średnicy 300 mm, ułożone ze spadkiem. Rury ułożone są na warstwie żwiru o miąższości 0,1 m oraz otoczone warstwą drenażowo-ochronną o przekroju trójkątnym (wysokość 0,6 m, szerokość 2,0 m), przykrytą geowłókniną chroniącą warstwę drenażowo-ochronną przed kolmatacją. Geowłóknina przykryta jest warstwą żwiru o miąższości w najwyższym punkcie 0,4 m.

Wody odciekowe z rurociągów drenarskich zbierane są w otwartym zbiorniku na wody odciekowe. Jest to zbiornik o konstrukcji żelbetowej zagłębiony w ziemi.

Nadmiar zgromadzonych wód odciekowych wraz ze ściekami technologicznymi (ścieki porządkowe, ścieki z mycia kontenerów i pojazdów) i sanitarnymi są odprowadzone na oczyszczalnię komunalną w Bogatyni.

Zbiornik wód odciekowych zlokalizowany jest poniżej kwatery składowania odpadów, co umożliwi grawitacyjne odprowadzanie wód odciekowych.

Dane techniczne zbiornika:

- a. pojemność czynna – 151 m³,
- b. pojemność całkowita – 338 m³.

Maksymalna rzędna deponowania odpadów wynosi 275,00 m n.p.m. Geometryczna pojemność kwatery to 217 205 m³.

Wokół kwatery składowiskowej znajduje się rów opaskowy o szerokości 1,3 m i głębokości 0,6 m, ujmujący wody opadowe napływające w rejon kwatery. Ujmowane wody odprowadzane są poprzez system rowów i cieków do rzeki Miedzianka.

III.1.2. Kwatera nr 2.

Kwatera nr 2 jest kwaterą podpoziomowo-nadpoziomową. Powierzchnia kwatery wynosi około 1,84 ha, a powierzchnia w rzucie - ok. 2,2 ha.

Pojemność brutto kwatery (wraz z warstwami izolującymi) wynosi ok. 287 978 m³, natomiast pojemność netto kwatery – ok. 250 000 m³ (300 000 Mg). Nachylenie skarp wewnętrznych kwatery wynosi 1:2.

Uszczelnienie kwatery nr 2 składa się z naturalnej bariery geologicznej uzupełnionej sztuczną barierą geologiczną wykonaną z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji $k \leq 1,0 \cdot 10^{-9}$ m/s i miąższości 0,5 m na dnie i skarpach oraz izolacji syntetycznej w postaci folii PEHD o grubości 2,0 mm, na dnie gładkiej, na skarpach obustronnie strukturalnej. Folia zabezpieczona jest warstwą ochronną z geowłókniny. Geomembrana i geowłóknina zakotwione są w rowie kotwiącym wokół kwatery.

System drenażu kwatery nr 2 składa się z kolektora głównego wykonanego z PEHD o średnicy 150 mm, sączków zbierających wykonanych z PEHD o średnicy 150 mm, perforowanych na 2/3 obwodu. Warstwa drenażowa kwatery składa się z materiału o wartości współczynnika filtracji $k > 1,0 \times 10^{-4}$ m/s i miąższości rzeczywistej nie mniejszej niż 0,5 m. System drenażu zostanie włączony do studzienki rewizyjnej i dalej, poprzez kanalizację, do istniejącego zbiornika na wody odciekowe.

Maksymalna rzędna składowania odpadów wynosi od ok. 262,94 m n.p.m. w części południowo-zachodniej kwatery do ok. 279,23 m n.p.m.

W celu odgazowania kwatery II składowiska zaprojektowano 4 studnie odgazowujące, wykonane z perforowanych rur PVC o średnicy 160 mm, które zostaną podłączone do istniejącej instalacji działającej na istniejącej kwaterze nr 1.

W celu zabezpieczenia kwatery przed napływem wód powierzchniowych wykonany został system odwodnienia składający się z rowu opaskowego podłączonego do rowu opaskowego istniejącej kwatery nr 1.

W kwaterze nr 2 wydzielony został sektor o powierzchni 4 227,62 m² i pojemności 50 000 m³ (60 000 Mg). Sposób wydzielenia sektora polega na zamontowaniu siatki zabezpieczającej za pomocą kotw w niecce składowiska.

III.1.3. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych.

Roczna masa odpadów kierowanych do instalacji służącej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, wynosi 40 000 Mg/rok (tj. około 150 Mg/d).

Część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, składa się z:

- komory zasypowej dowożonych odpadów, w postaci bunkra zasypowego o żelbetowej konstrukcji, o wymiarach 6,8 m x 5,0 m x 2,4 m,
- przenośnika kanałowego o szerokości 1,4 m, kierującego odpady na sito dwupoziomowe,
- mobilnej rozrywarki do worków z możliwością przestawienia jej na transporter podający odpady ze stanowiska załadunku odpadów ze zbiórki selektywnej,
- sita dwupoziomowego o okach do 80 mm i 80-300 mm,
- separatora elektromagnetycznego (elektromagnesu) na transporterze frakcji do 80 mm przeznaczonej do biologicznej stabilizacji,
- transportera frakcji powyżej 80 mm do kabiny ręcznego sortowania odpadów,
- separatora elektromagnetycznego do metali (elektromagnes) zamontowany na transporterze frakcji powyżej 80 mm,
- trybuny do sortowania ręcznego (kabina sortownicza) na 8 stanowisk do separacji 4 rodzajów surowców: szkło, papier-tektura, tworzywa miękkie (pet), tworzywa twarde kolorowe.

Sortowaniu na linii sortowniczej poddawane są zmieszane odpady komunalne oraz, okresowo (wariantowo) odpady selektywnie zebrane (surowce wtórne) z możliwością podawania ich do trybuny sortowniczej z pominięciem zestawu sit. Odpady poddawane przetwarzaniu w kabinie sortowniczej nie są ze sobą mieszane.

Część biologiczna instalacji posiada maksymalną wydajność na poziomie 16 000 Mg/rok (tj. 43,8 Mg/d).

Zamknięta hala stabilizacji tlenowej podzielona jest na 7 niezależnych boksów do przetwarzania w ramach stabilizacji tlenowej frakcji poniżej 80 mm wydzielonej w trakcie mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych. Powierzchnia pojedynczego boksu wynosi około 114 m².

Proces napowietrzania odpadów poddawanych tlenowej stabilizacji odbywa się poprzez ciśnieniowe napowietrzanie sprężonym powietrzem wytwarzanym w stacji dmuchaw (2 dmuchawy o łącznej mocy 74 kW). Powietrze podawane jest do każdego boksu hali stabilizacji poprzez niezależny system instalacyjny posadowiony w strefie posadzki hali stabilizacji.

Hala stabilizacji tlenowej wyposażona jest w:

- instalację napowietrzającą (mechaniczną) z podziałem na 6 ciągów umożliwiających równomierne napowietrzanie całej powierzchni pryzmy,
- układ żaluzji nawiewnych w ścianach szczytowych (powietrze świeże uzupełniane jest w hali poprzez żaluzje nawiewne w ścianach szczytowych stanowiące dodatkowo system napowietrzania grawitacyjnego pryzm),

- instalację wyciągową zużytego powietrza o wielkości zapewniającej 1,5-2-krotną wymianę powietrza w całej hali, co stanowi około 200 % ilości nawiewanego powietrza ze stacji dmuchaw z biofiltracją zużytego powietrza,
- instalację odwadniającą posadzki kompostowni odprowadzającą odcieki z przyzm odpadów,
- instalację wody technologicznej do zraszania przyzm w boksach, w tym instalację pompy zatapialnej wraz z armaturą i studzienką zaworu przeciwwuderzeniowego, przy zbiorniku wód odciekowych oraz rurociągu tłocznego wody technologicznej,
- stację dmuchaw o łącznej mocy 74 kW,
- biofiltr oczyszczający zużyte powietrze z hali stabilizacji tlenowej, o wydajności około 6000 m³/h oczyszczanego powietrza.

Biofiltr to zbiornik żelbetowy, wypełniony materiałem organicznym, o wymiarach 11,70 m x 19,10 m x 1,50 m oraz o powierzchni ok. 224 m². Materiał organiczny stanowi: karpina iglasta, sosnowa i liściasta oraz kora sosnowa.

Plac dojrzewania stabilizatu to plac o powierzchni około 2.000 m² z uszczelnioną nawierzchnią, z odprowadzeniem odcieków drenażem liniowym do kanalizacji i zbiornika odcieków. Warstwa odsączająca uszczelniona jest folią PVC. Nawierzchnia placu wykonana jest z ażurowych płyt drogowych. Plac z trzech stron otoczony jest ściankami oporowymi z prefabrykatów betonowych typu T.

III.1.4. Kompostownia poligonowa.

Powierzchnia placu przeznaczonego do kompostowania odpadów biodegradowalnych pochodzących z selektywnej zbiórki wynosi około 3 000 m². Powierzchnia kompostowni została podzielona na następujące elementy jednorodne wynikające z funkcji technologicznej:

- 5 pasów o długości 70 m, szerokości 4 m, o ogólnej powierzchni 1 400 m², przeznaczonych na przyzmy kompostowe,
- magazyn gotowego kompostu o powierzchni 330 m²,
- umocnienie nawierzchni dla transportu technologicznego i ciężkiego sprzętu o powierzchni 2 004,6 m².

Kompostownia wyposażona jest w:

- drenaż z rur PVC Ø 80 mm, o długości 342 m,
- studnię o średnicy 315 mm, wykonaną z PVC,
- zbiornik PEHD na odcieki, o objętości 6,60 m³.

Odcieki z kompostowni są kierowane systemem odwadniającym do studni o średnicy 315 mm wykonanej z PVC, a następnie do zbiornika PEHD na odcieki o pojemności 6,60 m³. Zbiornik na odcieki jest szczelny i bezodpływowy.

III.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii oraz podstawowych materiałów i surowców.

Tabela Nr 1. Rodzaj stosowanych surowców i materiałów.

Lp.	Rodzaj stosowanych surowców i materiałów	Zużycie roczne	Jednostka
1.	Podchloryn sodu	0,5	[Mg/rok]
2.	Wapno chlorowane	0,5	[Mg/rok]
3.	Płyn myjący i pieniający oraz dezynfekujący	0,5	[Mg/rok]
4.	Środek myjąco-dezynfekujący	0,5	[Mg/rok]
5.	Olej napędowy	30,0	[Mg/rok]
6.	Olej silnikowy	62,0	[Mg/rok]
7.	Olej hydrauliczny	70,0	[Mg/rok]
8.	Energia elektryczna	35,0	[MWh/rok]

III.3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Ochronie środowiska jako całości służą następujące działania i zabiegi:

- a) stosowanie technologii spełniającej wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki,
- b) przestrzeganie reżimu technologicznego,
- c) utrzymywanie wszystkich urządzeń instalacji we właściwym stanie technicznym,
- d) maksymalne wykorzystanie wód poprocesowych (odcieków) przed ich zrzutem do kanalizacji,
- e) wyposażenie obiektu w sprzęt ppoż. oraz w sprzęt i środki do neutralizacji wycieków substancji niebezpiecznych,
- f) zapewnienie szkoleń pracownikom przed podjęciem pracy na każdym stanowisku,
- g) podejmowanie działań na rzecz ochrony środowiska w taki sposób, by unikając obciążenia jednego komponentu, nie przenosić tego obciążenia na pozostałe komponenty,
- h) ochrona środowiska gruntowo-wodnego poprzez:
 - system uszczelnień izolujący składowane odpady i powstające wody odciekowe z kwater składowiska od wód podziemnych,
 - zastosowanie szczelnej posadzki pod linią mechanicznego przetwarzania odpadów,
 - zastosowanie szczelnego podłoża pod bioreaktorami oraz na placu stabilizacji, uniemożliwiającego migrację ścieków do gruntu i wód podziemnych,
 - zastosowanie szczelnego podłoża w kompostowni poligonowej uniemożliwiającego migrację ścieków do gruntu i wód podziemnych.

III.4. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, wraz z kompostownią znajdują się w odległości ponad 3 km w linii prostej od najbliższej granicy państwa, a zakres oddziaływania instalacji objętych niniejszą decyzją na środowisko nie powinien wykraczać poza granice terenu, na którym Zakład się znajduje, a zatem eksploatacja ww. instalacji nie powinna powodować oddziaływań transgranicznych na środowisko.

III.5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bogatyni, instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych oraz kompostownia selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, nie stwarzają zagrożenia wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i nie są zaliczane do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Jedną z najpoważniejszych awarii na składowisku może być rozszczelnienie dna kwater składowiskowych lub zbiornika na wody odciekowe, bądź awaria systemu drenażowego, etc.

Prowadzony systematycznie monitoring środowiska, szczególnie wód podziemnych umożliwia wczesne wykrycie zanieczyszczenia środowiska, jeśli jego źródłem byłyby składowane odpady. Pozwala to na szybkie podjęcie działań zapobiegających rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń i wyeliminowanie ich źródła.

Zarządzający składowiskiem odpadów jest obowiązany niezwłocznie powiadomić wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o stwierdzonych zmianach obserwowanych

parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska.

Zabezpieczenie ppoż. na składowisku stanowi sprzęt gaśniczy. Zarządzający składowiskiem odpadów posiada instrukcję postępowania na wypadek pożaru, a załoga została przeszkolona w zakresie przepisów ppoż. oraz BHP.

W przypadku awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia lub zdrowia ludzi lub środowiska prowadzący instalację obowiązany jest do:

- 1) natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska,
- 2) niezwłocznego przekazania ww. organom informacji o okolicznościach awarii, substancjach niebezpiecznych związanych z awarią, umożliwiających dokonania oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska, o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenia jej powtórzeniu się oraz stałej aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji,
- 3) przedłożenia wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji o sposobie usunięcia skutków awarii.

W przypadku wystąpienia awarii, w szczególności na wypadek wykrycia zmian jakości wód gruntowych w zakresie emisji substancji ze składowiska odpadów, należy postępować zgodnie z planem awaryjnym określonym w instrukcji prowadzenia składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bogatyni, który określa również sposoby zapobiegania występowaniu awarii.

III.6. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji.

Odpady składowane w kwaterze nr 1 będą do docelowej rzędnej (maksymalnej wysokości składowania) wynoszącej 275,00 m n.p.m., zaś w przypadku kwatery nr 2 - od ok. 262,94 m n.p.m. w części południowo-zachodniej kwatery do ok. 279,23 m n.p.m. W przypadku zakończenia przyjmowania odpadów i osiągnięcia przez składowisko ww. parametrów docelowych należy przystąpić do jego zamknięcia zgodnie z obowiązującymi przepisami. Warunki rekultywacji zamkniętej kwatery zostaną uzgodnione w decyzji o jej zamknięciu oraz w decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia składowiska odpadów.

Zakończenie eksploatacji instalacji i likwidację obiektów oraz urządzeń należy przeprowadzić sposób zapobiegający wystąpieniu awarii. Instalacje powinny być zlikwidowane zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów zgromadzone odpady zostaną przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. Teren, na którym prowadzona jest działalność objęta pozwoleniem, zostanie uporządkowany, a obiekty zostaną przekazane do innego użytkowania lub rozebrane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, a teren Zakładu rekultywowany.

III.7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Głównymi zasobami wykorzystywanymi w ramach eksploatacji instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym jest woda, energia elektryczna oraz olej napędowy, których zużycie jest na bieżąco monitorowane poprzez odczyty liczników zużycia (woda i energia elektryczna) oraz prowadzenie rejestru ilości wykorzystywanych paliw w ujęciu rocznym. Efektywne zużycie energii uzyskiwane jest poprzez bieżącą konserwację i naprawy użytkowanego sprzętu, co pozwala zoptymalizować zużycie energii elektrycznej i paliw.

III.8. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Magazynowanie paliw, surowców i produktów odbywa się w budynku magazynu paliw. Paliwa i oleje przechowywane są w szczelnie zamkniętych beczkach, ustawionych w wannach zabezpieczających przed wyciekami substancji, na utwardzonym terenie, aby zapobiec ewentualnym emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.
2. Paliwa transportowane są w szczelnie zamkniętych beczkach, w sposób uniemożliwiający jakiegokolwiek niekontrolowane emisje do gleby, ziemi i wód gruntowych.
3. Kwatery składowiska odpadów posiadają dwuwarstwowe uszczelnienie oraz system drenażu wód odciekowych. Drenaż zbiera wody odciekowe do szczelnego zbiornika na odcieki na zasadzie przepływu grawitacyjnego, skąd następnie przepompowywane są do oczyszczalni ścieków komunalnych lub recykulowane na złożu w ilości wynikającej z rocznego bilansu hydrologicznego. Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego wywożone są taborem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków.
4. Na składowisku odpadów prowadzony jest monitoring wód podziemnych.
5. Drogi i place manewrowe wokół miejsca dowozu i rozładunku odpadów są uszczelnione, tak aby zapobiec ewentualnemu wystąpieniu wycieków substancji ropopochodnych z pojazdów dowożących odpady lub z pojazdów mechanicznych pracujących na składowisku odpadów.
6. Eksploatacja kwater składowania odpadów odbywa się na wydzielonych działkach roboczych, co zapobiega rozprzestrzenianiu się zanieczyszczeń z całej powierzchni złoża odpadów na tereny przyległe.
7. Na zeskładowane odpady nakładane są warstwy izolacyjne zabezpieczające przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów oraz minimalizujące zagrożenie pożarowe.
8. Składowisko odpadów otoczone jest naturalnym pasem zieleni izolacyjnej wokół składowiska oraz wysokim ogrodzeniem, zabezpieczającym przed rozwiewaniem lekkich frakcji odpadów.
9. Teren na którym położona jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania oraz kompostownia, jest utwardzony, skanalizowany i uszczelniony,
10. Odpady magazynowane są w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne tj. zgodnie z warunkami określonymi w niniejszej decyzji.
11. Teren, na którym zlokalizowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów jest utwardzony, uszczelniony i skanalizowany.
12. Ścieki pochodzące z boksów (bioreaktorów) oraz ścieki z biofiltra oraz placu stabilizacji ujmowane są poprzez instalację odwadniającą i kierowane poprzez kanalizację zakładową do przepompowni, skąd następnie są pompowane do szczelnego głównego zbiornika na wody odciekowe.

13. Ścieki generowane w trakcie prowadzenia procesów biologicznego przetwarzania odpadów w kompostowni poligonowej są w bezpieczny sposób ujmowane i gromadzone, a ostatecznie wywożone taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do systematycznego nadzorowania prawidłowości działania stosowanych środków mających na celu zapewnienie ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.

III.9. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiary zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek.

III.9.1. Monitoring gleby i ziemi.

Badanie gleby i ziemi należy wykonywać **co najmniej raz na 10 lat** (pierwszy termin badań – do dnia 25 lutego 2025 r.) w zakresie zbieżnym z zakresem badań gleb określonym w „Raporcie początkowym dla Gminnego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o.o. w Bogatyni (instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne)”, w oparciu o punkty pomiarowe określone poniżej:

Lp.	Poziom pobrania [cm]	Lokalizacja	Współrzędne geograficzne
1.	0-30	Wschodnia skarpa starej kwatery składowiska	50°55'27.3"N, 14°57'22.1"E
2.		Południowa skarpa nowej kwatery składowiska	50°55'20.4"N, 14°57'24.8"E
3.		Obszar pomiędzy kwaterą, a placem kompostowania	50°55'19.6"N, 14°57'17.8"E
4.		Teren pomiędzy starą kwaterą, a zbiornikiem odcieków	50°55'21.6"N, 14°57'13.8"E
5.		Teren przy budynku administracji	50°55'17.7"N, 14°57'11.9"E

Wyniki pomiarów jakości gleby i ziemi powinny być opracowane w formie „Raportu z wyników badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami stwarzającymi ryzyko (znajdującymi się na terenie zakładu w związku z eksploatacją składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Bogatyni, przy ul. Zgorzeleckiej)”, zawierającego prezentację wyników badań zgodną z wymogami stawianymi aktualnie obowiązującymi przepisami prawa, odnośnie do wyników „tła” określonego na podstawie wyników badań w tym zakresie oraz omówienie przedstawionych wyników, wnioski i zalecenia. W przypadku stwierdzenia pogorszenia się jakości gruntu operator instalacji powinien dokonać również analizy możliwych przyczyn zaistniałej sytuacji.

III.9.2. Monitoring wód podziemnych (gruntowych).

Badanie składu wód podziemnych należy wykonywać **co najmniej raz na 5 lat** (pierwszy termin badań – do dnia 25 lutego 2020 r.), w zakresie zbieżnym z monitoringiem gleby i ziemi, określonym w punkcie III.9.1. niniejszej decyzji, w oparciu o istniejące otwory piezometryczne Pz-1 i P-4 (na dopływie wód) oraz P-1, P-2, P-3, P-5 (na odpływie wód) w zakresie:

- odczyn (pH),
- suma WWA,
- ogólny węgiel organiczny (OWO),

- suma PCB,
- cynk (Zn),
- ołów (Pb),
- miedź (Cu),
- chrom (Cr),
- nikiel (Ni),
- kadm (Cd),
- arsen (As).

Wyniki pomiarów jakości wód podziemnych powinny być opracowane w formie „Raportu z wyników badań substancjami stwarzającymi ryzyko (znajdującymi się na terenie zakładu w związku z eksploatacją składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych oraz instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, zlokalizowanych na terenie zakładu w Bogatyni, przy ul. Zgorzeleckiej) w wodach podziemnych”, zawierającego prezentację wyników badań zgodną z wymogami stawianymi aktualnie obowiązującymi przepisami prawa, odnośnie do wyników „tła” określonego na podstawie wyników badań w tym zakresie oraz omówienie przedstawionych wyników, wnioski i zalecenia. W przypadku stwierdzenia pogorszenia się jakości wód podziemnych operator instalacji powinien dokonać również analizy możliwych przyczyn zaistniałej sytuacji.

IV. Gospodarka odpadami.

IV.1. Ustala się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na terenie Zakładu zlokalizowanego w Bogatyni przy ul. Zgorzeleckiej.

IV.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby ich magazynowania.

Tabela Nr 2. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu zlokalizowanego w Bogatyni przy ul. Zgorzeleckiej.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
I	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu w Bogatyni</i>				
I.1	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne</i>				
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
1.2	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymywaniem w sprawności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych beczkach lub pojemnikach w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,5	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych beczkach lub pojemnikach w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,0	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych beczkach lub pojemnikach w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,45	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych beczkach lub pojemnikach w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,0	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych beczkach lub pojemnikach w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, w tym regeneracji
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (niezawierające PCB)	2,0	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych beczkach lub pojemnikach w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach w wydzielonym i oznakowanym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady podlegające ustawie o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
1.3	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych¹⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
4.	15 01 04	Opakowania z metali	300	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku. Odpady podlegające ustawie o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300	Magazynowane selektywnie w specjalistycznych zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach, pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru, w celu odzysku, w tym recyklingu
11.	19 12 01	Papier i tektura	5 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
12.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
15.	19 12 05	Szkło	5 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	550	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
17.	19 12 08	Tekstylia	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000	Magazynowane w wiacie magazynowej	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (wykorzystywane jako paliwo lub jako inny środek wytwarzania energii)
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwiania
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000	Odpady nie są magazynowane	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
1.4	<i>Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych⁴⁾ – w procesie odzysku R12</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
3.	15 01 04	Opakowania z metali	300	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
1.5	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 82 02 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych⁴⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	19 12 05	Szkoło	5 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 000	Przed transportem do hali stabilizacji, frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji magazynowana selektywnie luzem, w sposób uporządkowany, na wydzielonym poletku buforowym na terenie Zakładu. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm nie jest magazynowana.	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8 ⁴⁾ . Frakcja o wielkości powyżej 80 mm unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
1.6	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku ze wstępnym sortowaniem wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
1.7	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji w kompostowni poligonowej – w procesie odzysku R3				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	25	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	25	Odpady nie są magazynowane.	Unieszkodliwiane we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5	6
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	1 600	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, w przyzmach, w wydzielonym miejscu, na placu magazynowym kompostu na terenie Zakładu.	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku w procesie R10
1.8	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie unieszkodliwiania D8				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat ³⁾	13 800	Odpady nie są magazynowane.	Odzysk we własnym zakresie (przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie R12 ⁴⁾) lub przekazywana do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwienia w procesie D5 ⁴⁾ , a w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn, unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia w procesie D5 ²⁾ .
1.9	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99)⁴⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 600	Odpady nie są magazynowane.	Odzysk we własnym zakresie w procesie R3 ⁴⁾ (do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowisku) lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat ²⁾	6 400	Odpady nie są magazynowane.	Przekazywane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwienia w procesie D5 ²⁾ , a w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn, unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D5 ⁴⁾ lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia w procesie D5 ²⁾ .

Uwagi do Tabeli Nr 2:

- 1) Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - ¹⁾ **Odpady przewidziane do wytworzenia w ponad 50 % należy przekazać do odzysku.**
 - ²⁾ **Z zastrzeżeniem art. 20 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).**
 - ³⁾ **Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).**
 - ⁴⁾ **Gospodarowanie odpadami (odzysk lub unieszkodliwienie we własnym zakresie) na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych.**
- 2) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- 3) Przyjęte symbole R (procesy odzysku) i D (procesy unieszkodliwiania) są zgodne z załącznikami nr 1 i nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 4) Sposób postępowania z olejami odpadowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968).
- 5) Sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155, z późn. zm.).
- 6) Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).
- 7) Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).
- 8) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 40 000 Mg/rok.
- 9) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 82 02 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 28 500 Mg/rok.
- 10) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 4 200 Mg/rok.
- 11) Maksymalna łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w kompostowni poligonowej – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 600 Mg/rok.
- 12) Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 05 01 i 19 05 02 wytwarzanych w wyniku kompostowania – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 25 Mg/rok.
- 13) Maksymalna łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99), nie może przekroczyć 13 800 Mg/rok.
- 14) Boksy na surowce wtórne to boksy o powierzchni około 60 m², posiadające utwardzone i uszczelnione podłoże.
- 15) Magazyn odpadów niebezpiecznych to wydzielone pomieszczenie w magazynie paliw.
- 16) Poletko buforowe to utwardzony i uszczelniony plac zlokalizowany a terenie Zakładu, o wymiarach 15 m x 20 m.
- 17) Wszystkie odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.

Tabela Nr 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
I	Odpady przewidziane do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu w Bogatyni		
I.1	Odpady przewidziane do wytworzenia w związku z utrzymywaniem w sprawności instalacji – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne		
1.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Osad zbierający się na dnie brodzika dezynfekcyjnego służącego do mycia i dezynfekcji kół pojazdów opuszczających składowisko. Skład chemiczny osadu związany będzie bezpośrednio ze składem roztworu stosowanego w brodziku do dezynfekcji. Najczęściej stosowana substancja to podchloryn sodu. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
Odpady przewidziane do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Głównym składnikiem odpadów są węglowodory parafinowe, naftenowe i aromatyczne, organiczne związki siarki (> 0,03 % mas.), tlenu, azotu. Odpady występują w postaci ciekłej. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach, np. H4 - „drażniące”, H5 - „szkodliwe”, H6 - „toksyczne”, H14 - „ekotoksyczne”.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady w postaci płynnej. Syntetyczne oleje hydrauliczne charakteryzują się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz dużą stabilność termooksydacyjną. Oleje są medium nieściśliwym, można je sprężyć do wysokiego ciśnienia i uzyskać dużą siłę w małym napędzie. Głównym składnikiem odpadów jest mieszanina wyższych węglowodorów. Odpady mogą zawierać różnego rodzaju dodatki uszlachetniające (w olejach starej generacji jest to np. dodatek fosforu, siarki, cynku lub popiołów), przeciwzużyciowe, inhibitory utlenienia i korozji, modyfikatory lepkości, detergenty, dyspergenty, zanieczyszczenia związkami zawierającymi siarkę, azot i tlen, węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenole, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-B - „łatwopalne”, H4 - „drażniące”, H5 - „szkodliwe”, H6 - „toksyczne”, H14 - „ekotoksyczne”.
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady w postaci płynnej. Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenole, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-B - „łatwopalne”, H4 - „drażniące”, H5 - „szkodliwe”, H6 - „toksyczne”, H14 - „ekotoksyczne”.
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenole, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B - „łatwopalne”, H6 - „toksyczne”, H7 - „rakotwórcze”, H14 - „ekotoksyczne”.
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenole, związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B - „łatwopalne”, H6 - „toksyczne”, H7 - „rakotwórcze”, H14 - „ekotoksyczne”.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (niezawierające PCB)	Sorbenty, bawełna zanieczyszczone olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H4 - „drażniące”, H5 - „szkodliwe”, H6 - „toksyczne”, H14 - „ekotoksyczne”.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09	Ciała stałe, których konstrukcje stanowi tworzywo sztuczne, szkło lub metal, zawierające substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, oraz sole nieorganiczne rozpuszczalne w wodzie. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H5 „szkodliwe”, H14 „ekotoksyczne”.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
		do 16 02 12	
1.3	 Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE, PS i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Głównie drewno, znacznie mniejszy udział metalowych (stalowych) elementów łączących. Drewno jest materiałem organicznym podatnym na biologiczny rozkład, w stanie suchym palne, nie rozpuszcza się w wodzie, ale silnie nasiąka. Głównymi składnikami drewna jest celuloza i lignina. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Różnego rodzaju metale żelazne i nieżelazne, głównie aluminium, stal i stal stopowa. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne, oraz nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania typu „tetrapak” wykonane z: papieru, warstwy polietylenu i folii aluminiowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki, słoiki i inne opakowania szklane. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, baru, itp.). Odpady występują w postaci stałej. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Tekstyli z włókien roślinnych i pochodzenia zwierzęcego oraz włókien polimerowych. Tekstyli naturalne podlegają biodegradacji. Tekstyli syntetyczne nie są podatne na rozkład biologiczny. Odpady w większości palne, nasiąkające wodą, ale nierozpuszczalne w wodzie. Wiodącym składnikiem chemicznym jest węgiel. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania plastikowe, gliniane lub metalowe z mechanicznej obróbki odpadów. Opakowania są w formie stałej, mogą zawierać substancje i elementy niebezpieczne, np. rozpuszczalniki, farby, oleje, itp. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach np.: H3-B „łatwopalne”, H4 „drażniące”, H14 „ekotoksyczne”.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zasilane napięciem sieciowym lub baterią (np. małe AGD, sprzęt audio, kamery, aparaty fotograficzne, telefony stacjonarne, tostery, komputery, drukarki, maszyny do pisania, wentylatory elektryczne, grzejniki elektryczne, termostaty, klimatyzatory niezawierające freonu, odkurzacze, żelazka, inne urządzenia kuchenne, inne urządzenia elektryczne niezawierające substancji niebezpiecznych). Odpady te składają się z metali, tworzyw sztucznych, ewentualnie szkła. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Np. baterie niklowo-wodorkowe czy litowo-jonowe. Podstawowymi składnikami odpadów są: metale (lit, mangan, żelazo), elektrolity organiczne, tworzywo sztuczne, papier, węgiel. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
11.	19 12 01	Papier i tektura	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, ligniny, ścier drzewny, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
12.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady występują w postaci stałej oraz ulegają korozji. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady występują w postaci stałej oraz ulegają korozji. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (gł. składniki: kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
15.	19 12 05	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Elementy palet drewnianych, skrzyń, płyt drewnopochodnych. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, hemiceluloza, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
17.	19 12 08	Tekstylia	Opakowania poliestrowe, wysegregowane tekstylia. Podstawowy skład odpadów to: włókna naturalne i sztuczne. Odpady posiadają wysoką wartość opałową. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady o wysokiej kaloryczności, spełniające parametry paliwa alternatywnego. Zawierają w swoim składzie m.in.: tworzywa sztuczne, gumę i elementy drewniane. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady niebezpieczne wydzielone podczas sortowania odpadów np. odpady zanieczyszczone smołą i produktami smołowymi, smarami, olejami, elementy pojazdów zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach: np. H3-A „wysoce łatwopalne”, H6 „toksyczne”, H7 „rakotwórcze”, H14 „ekotoksyczne”.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm wydzielona na sicie ze zmieszanych odpadów komunalnych o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych po ewent. wydzieleniu frakcji surowcowych. Frakcja ta w zależności od właściwości (kaloryczność, stopień zanieczyszczenia, zawartość frakcji niepalnych) może zostać np. zagospodarowana w ramach odzysku jako komponent paliwa alternatywnego lub kierowana na składowisko w celu unieszkodliwiania. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
1.4	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier, karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza, lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE, PS i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Różnego rodzaju metale żelazne i nieżelazne, głównie aluminium, stal i stal stopowa. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne, oraz nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania typu „tetrapak” wykonane z: papieru, warstwy polietylenu i folii aluminiowej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Butelki, słoiki i inne opakowania szklane. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia, baru, itp.). Odpady występują w postaci stałej. Warunki atmosferyczne (powietrze, woda) nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Tekstyli z włókien roślinnych i pochodzenia zwierzęcego oraz włókien polimerowych. Tekstyli naturalne podlegają biodegradacji. Tekstyli syntetycznie nie są podatne na rozkład biologiczny. Odpady w większości palne, nasiąkające wodą, ale nierozpuszczalne w wodzie. Wiodącym składnikiem chemicznym jest węgiel. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady z sortowania odpadów o kodzie 15 01 06, tzw. „balast”. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania surowcowego przeznaczone są do składowania. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
1.5	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 82 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12		
1.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Odpady występują w postaci stałej oraz ulegają korozji. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź. Odpady występują w postaci stałej oraz ulegają korozji. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (gł. składniki: kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
4.	19 12 05	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm wydzielona na sicie z odpadów powodziowych o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm z odpadów powodziowych po ewent. wydzieleniu frakcji surowcowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
1.6	Odpady przewidziane do wytwarzania w związku ze wstępnym sortowaniem wybranych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania		
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady występują w postaci stałej i nie ulegają biodegradacji. Odpady nienadające się z uwagi na swoje właściwości fizyko-chemiczne (stopień zanieczyszczenia) do wykorzystania materiałowego lub energetycznego przeznaczone są do składowania (odpady stanowiące tzw. balast). Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
1.7	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji w kompostowni poligonowej – w procesie odzysku R3		
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania materiału po procesie kompostowania na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm. W skład odpadów wchodzi np. kamienie, elementy tworzyw sztucznych, szkło. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	2	3	4
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania materiału po procesie kompostowania na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm. W skład odpadów wchodzi nieprzekompostowane elementy roślin np. trudno rozkładalne todygi, gałązki, korzenie. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Odpady występują w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
1.8	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie unieszkodliwiania D8		
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpady spełniają wymagania określone w przepisach szczegółowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
1.9	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – proces odzysku R12		
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady wytwarzane w wyniku przesiania odpadów o kodzie 19 05 99, tzw. stabilizatu, na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Odpady mają postać drobnodziarnistą, o jednolitej homogenicznej strukturze. Nie posiadają właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, ale z uwagi na swoje parametry mogą zostać wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej na składowisku odpadów. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat	Odpady zawierają w swoim składzie zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpady spełniają wymagania określone w przepisach szczegółowych. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi, określonych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.

Uwagi do Tabeli Nr 3:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).

IV.1.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenie ilości odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko polegają przede wszystkim na:

- a) przeprowadzaniu systematycznych szkoleń w zakresie gospodarki odpadami,
- b) optymalizacji zużycia surowców,
- c) regularnym kontrolowaniu funkcjonowania maszyn i urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy,
- d) systematycznym sprawdzaniu szczelności układów i zbiorników, w których stosowane są oleje w celu zapobiegania ich wyciekom,

- e) kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów,
- f) selektywnym magazynowaniu odpadów, na terenie utwardzonym, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz dostępem osób postronnych; pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów dostosowane są do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów,
- g) zwiększeniu ilości odpadów poddawanych recyklingowi.

IV.2. Ustala się rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku oraz miejsce i dopuszczone metody ich przetwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zlokalizowanego przy ul. Zgorzeleckiej w Bogatyni.

Tabela Nr 4. Odpady przewidywane do unieszkodliwiania w procesie D5 na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bogatyni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1	2	3	4
I	<i>Odpady przeznaczone do składowania w kwaterze nr 1 (niecka I)^{1) 4)} (proces unieszkodliwiania D5³⁾)</i>		
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	15
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 100
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000
4.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	50
5.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	15
6.	19 08 01	Skratki	100
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	100
8.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	100
10.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	25
11.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	80
12.	19 09 02	Osady z klarowania wody	30
13.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	25
14.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	10
15.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	25
16.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	25
17.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	15
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 000
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000
20.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 800
21.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	100
22.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	150
II	<i>Odpady przeznaczone do składowania w kwaterze nr 2 (niecka II)^{2) 5)} (proces unieszkodliwiania D5³⁾)</i>		
1.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	15
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 000
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000
4.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	100
5.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	15
6.	19 08 01	Skratki	100
7.	19 08 02	Zawartość piaskowników	100
8.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	100
10.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	25
11.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	80
12.	19 09 02	Osady z klarowania wody	30

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1	2	3	4
13.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	25
14.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	20
15.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	25
16.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	25
17.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	15
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	45 000 ⁶⁾ 24 000 ⁷⁾
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1 000
20.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1 800
21.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3 000
22.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	150
Ila	Odpady przeznaczone do składowania w sektorze A kwatery nr 2^{2),5)} (proces unieszkodliwiania D5³⁾)		
1.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	12 000

Uwagi do Tabeli Nr 4:

- 1) Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - 1) Odpady przewidziane do składowania do dnia 31 stycznia 2016 r.
 - 2) Odpady przewidziane do składowania od dnia 1 lutego 2016 r.
 - 3) Przyjęty symbol D5 oznacza proces unieszkodliwiania i jest zgodny z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
 - 4) Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 1 nie może przekraczać 16 000 Mg/rok.
 - 5) Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 2 nie może przekraczać 45 000 Mg/rok do dnia 31 stycznia 2017 r., a od 1 lutego 2017 r. – 25 000 Mg/rok.
 - 6) Masa odpadów dotyczy odpadów składowanych do dnia 31 stycznia 2017 r.
 - 7) Masa odpadów dotyczy odpadów składowanych od dnia 1 lutego 2017 r.
- 2) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- 3) Do składowania są przyjmowane wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne i obojętne spełniające kryteria określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku danego typu (Dz. U. poz. 38).
- 4) W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli Nr 4 nie będą powstawały odpady.
- 5) Odpady przeznaczone bezpośrednio do unieszkodliwiania w procesie D5 nie są magazynowane.
- 6) Zakazuje się składowania odpadów, o których mowa w art. 122 ust. 1 ustawy o odpadach.

Tabela Nr 5. Odpady przewidywane do odzysku w procesie R3, R5 i R13 na terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bogatyni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I	Odpady przewidywane do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska – procesy odzysku R5 i R13²⁾			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
		wymienione w 01 04 07 i 01 04 11		przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
7.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych oraz przed pyleniem, na placu magazynowym odpadów mineralnych
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych oraz przed pyleniem, na placu magazynowym odpadów mineralnych
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych oraz przed pyleniem, na placu magazynowym odpadów mineralnych
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
17.	16 01 03	Zużyte opony	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed osuwaniem na placu magazynowym odpadów mineralnych
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
20.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	600	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
23.	ex 17 01 80	Tynki	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	600	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
II	Odpady przewidywane do wykonania warstwy izolacyjnej²⁾ - procesy adzysku R5 i R13²⁾			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 400	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 400	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
III	Odpady przewidywane do budowy tymczasowych dróg dojazdowych⁴⁾ - procesy odzysku R5 i R13²⁾			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
2.	17 01 02	Gruz ceglany	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
IV	Odpady przewidywane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)			
IV.1	- proces odzysku R3 i R13²⁾			
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych ³⁾
2.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych ³⁾
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 100	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych ³⁾
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych ³⁾
IV.2	- proces odzysku R5 i R13²⁾			
1.	01 04 12	Odpady powstające przy pfukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzmy zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych oraz przed pyleniem, na placu magazynowym odpadów mineralnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych oraz przed pyleniem, na placu magazynowym odpadów mineralnych
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych oraz przed pyleniem, na placu magazynowym odpadów mineralnych
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	800	Magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci przyzł zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych na placu magazynowym odpadów mineralnych

Uwagi do Tabeli Nr 5:

- 1) Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - 1) Pod warunkiem spełnienia wymagań określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).
 - 2) Przyjęte symbole: R3, R5 i R13 oznaczają procesy odzysku i są zgodne z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
 - 3) Odpady magazynowane wyłącznie z powodów technologicznych; czas magazynowania odpadów skrócony do minimum w celu spełnienia wymagań, o których mowa w art. 16 pkt 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 2) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- 3) Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy i kształtowania skarp lub kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony przez jej wypełnienie. Zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo. Odpady z podgrupy 17 01 oraz odpady o kodach 10 12 08 i 10 13 82 przed ich zastosowaniem należy poddać kruszeniu.
- 4) Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15 %. Odpady przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne, w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjnej.
- 5) Szerokość tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 30 cm.
- 6) Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) powinna być uzależniona od planowanych obsiewów i nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych. Odpady o kodach: 10 01 01, 10 01 02, 10 01 15 i 10 01 80 przed wykorzystaniem należy wymieszać w proporcji 1:1 z odwodnionymi ustabilizowanymi osadami ściekowymi. Komunalne osady ściekowe wykorzystywane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej nie mogą przekraczać warunków dla komunalnych osadów ściekowych, określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 96 ustawy o odpadach dla stosowania komunalnych osadów ściekowych przy dostosowaniu gruntów do określonych potrzeb wynikających z planów gospodarki odpadami, planów zagospodarowania przestrzennego lub decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu.
- 7) W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli Nr 5 nie będą powstawały odpady.
- 8) Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska nie może przekraczać 8 710 Mg/rok.
- 9) Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej nie może przekraczać 2 600 Mg/rok.
- 10) Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych - nie może przekraczać 2 090 Mg/rok.

- 11) Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie może przekraczać 10 000 Mg/rok.
- 12) Wszystkie odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie. Odpady w postaci żużli, pyłów i popiołów magazynowane są w sposób zabezpieczający środowisko przed pyleniem.

IV.2.1. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

1) Unieszkodliwianie odpadów w procesie D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany.

Technologia składowania, w części nadpoziomowej, oparta jest na formowaniu z deponowanych odpadów wału zewnętrznego czaszy składowiska z odpowiednim nachyleniem skarpy obsypanej warstwą izolacyjno-wyrównawczą ziemi i zabezpieczoną geokratą TABOSS. Odpady składowane są na działkach roboczych o powierzchni około 125 m².

Odpady inne niż niebezpieczne i obojętne są składowane w sposób nieselektywny, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie, przy czym w kwaterze nr 1 oraz kwaterze nr 2 są składowane wybrane rodzaje odpadów z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12, a w sektorze A kwatery nr 2 składowane będą odpady zaklasyfikowane jako odpady o kodzie: 16 82 02. Przemieszczanie i bieżące zagęszczanie odpadów na działce odbywa się przy pomocy kompaktora i spychacza. Dostarczone do składowania odpady, po przeprowadzeniu procedury przyjęcia odpadów do składowania, są wyładowywane w rejonie eksploatowanej części kwatery. Odpady rozplantowuje się i sukcesywnie zagęszcza poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, tworząc warstwy o miąższości ok. 1,8 m. Odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów przykrywana jest warstwą izolacyjną o grubości do 30 cm, wykonaną z materiałów niebędących odpadami (np. w postaci piasku, żwiru, pospółki) lub z odpadów o charakterze obojętnym wymienionych w Tabeli 5, w sekcji II niniejszej decyzji. Warstwa izolacyjna po uformowaniu jest zagęszczana. Zabezpieczenie odpadów warstwą izolacyjną następuje po uformowaniu i zapewnieniu działki roboczej.

W okresie letnim, przy wysokich temperaturach zewnętrznych, przewiduje się zraszanie odpadów wodami odciekowymi (recykulacja) lub wodą z hydrantów, w celu uniknięcia przesuszenia odpadów i ograniczenia ich pylenia.

Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 (moc przerobowa instalacji) w kwaterze nr 1 wynosi 16 000 Mg/rok, a w kwaterze nr 2 – 45 000 Mg/rok w pierwszym roku eksploatacji, w kolejnych latach – 25 000 Mg/rok.

2) Odzysk odpadów w procesie R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych:

- a) Do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska odpadów w Bogatyni są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 5, w sekcji I. Formowana za pomocą sprzętu pracującego na składowisku odpadów (spycharki, kompaktora), maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy i kształtowania skarp lub kształtowania korony składowiska nie przekracza 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon inne rodzaje odpadów mogą być użyte wyłącznie do grubości opony przez jej wypełnienie, przy czym zużyte opony mogą być użyte wyłącznie jednowarstwowo. Odpady z podgrupy 17 01 oraz odpady o kodach 10 12 08 i 10 13 82 przed ich zastosowaniem są poddawane kruszeniu.

Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska nie przekracza 8 710 Mg/rok.

- b) Do tworzenia warstwy izolacyjnej na kwaterach składowania odpadów w Bogatyni są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 5, w sekcji II. Warstwa izolacyjna o grubości do 30 cm jest wykonywana z odpadów o charakterze obojętnym, które przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne w celu dostosowania ich do wykorzystania jako warstwy izolacyjnej. Warstwy izolacyjne są tworzone i zagęszczane przy użyciu kompaktora.
Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej nie przekracza 2 600 Mg/rok.
- c) Do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na kwaterze składowania odpadów w Bogatyni są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 5, w sekcji III., dopuszczone zgodnie z obowiązującymi przepisami do wykonywania warstwy izolacyjnej. Drogi wykonywane są za pomocą spychacza lub kompaktora. Szerokość dróg nie przekracza 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów do budowy tymczasowych dróg dojazdowych nie przekracza 0,30 m.
Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do budowy tymczasowych dróg dojazdowych - nie może przekraczać 2 090 Mg/rok.
- d) Do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na kwaterach składowania odpadów w Bogatyni są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 5, w podsekcji IV.2. Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) będzie uzależniona od planowanych obsiewów i nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.
Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 10 000 Mg/rok (łącznie z odpadami wykorzystywanymi do wykonania okrywy rekultywacyjnej w ramach odzysku R3).
- 3) Odzysk odpadów w prosie R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)**
Do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na kwaterach składowania odpadów w Bogatyni są wykorzystywane odpady wymienione w Tabeli Nr 5, w podsekcji IV.1. Grubość warstwy stosowanych odpadów do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) będzie uzależniona od planowanych obsiewów i nasadzeń. Grubość ta nie może przekraczać 1 m w przypadku nasadzeń niskich lub 2 m w przypadku nasadzeń drzewiastych.
Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie przekracza 10 000 Mg/rok (łącznie z odpadami wykorzystywanymi do wykonania okrywy rekultywacyjnej w ramach odzysku R5).
- 4) Odzysk odpadów w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)**
Odzysk odpadów w procesie R13 polega na magazynowaniu odpadów poprzedzającym odzysk w procesie R3 oraz R5. Odpady wyszczególnione w Tabeli Nr 5, przeznaczone do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, do wykonania warstwy izolacyjnej, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych oraz do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), są magazynowane selektywnie, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm zabezpieczonych przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych, na placu magazynowym odpadów mineralnych na terenie składowiska odpadów w Bogatyni.

IV.3. Monitoring składowiska.

IV.3.1. Monitoring wielkości opadu atmosferycznego.

Badanie wielkości opadu atmosferycznego należy prowadzić w oparciu o wyniki badań stacji meteorologicznej reprezentatywnej dla składowiska w Bogatyni.
Częstotliwość badań zgodnie z obowiązującymi przepisami.

IV.3.2. Monitoring wód odciekowych.

Zakres badań:

- Pomiar objętości wód odciekowych – z częstotliwością zgodną z obowiązującymi przepisami.
- Badania składu wód odciekowych:
 - miejsce pobierania prób ścieków – w studni pomiarowej przed głównym zbiornikiem wód odciekowych.
 - zakres oraz częstotliwość badań – zgodna z obowiązującymi przepisami.

IV.3.3. Monitoring wód podziemnych.

- punkty pomiarowe:
 - otwory piezometryczne: Pz-1 i P-4 (na dopływie wód) oraz P-1, P-2, P-3, P-5 (na odpływie wód).

Częstotliwość i zakres badań zgodnie z obowiązującymi przepisami.

IV.3.4. Monitoring gazu składowiskowego.

Pomiar emisji i składu gazu składowiskowego należy prowadzić w punkcie zlokalizowanym w miejscu jego gromadzenia, przed wlotem do instalacji oczyszczania i unieszkodliwiania gazu składowiskowego.

Zakres i częstotliwość badań zgodnie z obowiązującymi przepisami.

IV.3.5. Monitoring osiadania powierzchni kwatery oraz stateczności zboczy.

Monitoring przebiegu osiadania powierzchni kwatery należy prowadzić w oparciu o ustalone repery geodezyjne (Rp1, Rp2, Rp3, Rp4). Stateczność zboczy należy kontrolować przy pomocy metod geotechnicznych.

Częstotliwość badań zgodnie z obowiązującymi przepisami.

IV.3.6. Monitoring struktury i składu masy składowanych odpadów.

Badanie ilości i struktury składowanych odpadów wykonywane jest poprzez:

- prowadzenie rejestru ilości i rodzajów odpadów przyjętych na składowisko,
- kontrolowanie każdej dostarczonej partii odpadów do składowania pod kątem składu i zgodności z instrukcją prowadzenia składowiska odpadów oraz ewidencjonowanie,
- bieżącą kontrolę stopnia zagęszczenia odpadów na podstawie czasu pracy kompaktora,
- wizualne kontrolowanie stopnia zagęszczenia złoża i stanu warstw izolacyjnych.

Celem badania powinno być określenie powierzchni i objętości zajmowanej przez odpady oraz struktury składowanych odpadów.

Częstotliwość badań zgodnie z obowiązującymi przepisami.

IV.4. Ustala się rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku oraz miejsce i dopuszczone metody ich przetwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu zlokalizowanego w Bogatyni przy ul. Zgorzeleckiej.

Tabela Nr 6. Odpady przewidywane do odzysku w procesie R3, R12 i R13 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Bogatyni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
Odpady przewidywane do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – proces odzysku R12				
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 200	Odpady nie są magazynowane – kierowane bezpośrednio do kabiny sortowniczej
2.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	28 500	
3.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych¹⁾ – w procesie odzysku R12				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
4.	15 01 04	Opakowania z metali	300	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300	Magazynowane selektywnie w specjalistycznych zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach, pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
11.	19 12 01	Papier i tektura	5 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
12.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
15.	19 12 05	Szkło	5 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	550	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
17.	19 12 08	Tekstylia	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
18.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000	Magazynowane w formie zafolowanej w wiacie magazynowej

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000	Przed transportem do hali stabilizacji frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany, na wydzielonym poletku buforowym na terenie Zakładu. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm nie jest magazynowana.
I.2	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
3.	15 01 04	Opakowania z metali	300	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Magazynowane selektywnie w kontenerze w boksie na surowce wtórne
I.3	Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie: 16 82 02 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
4.	19 12 05	Szkło	5 000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	16 000	Przed transportem do hali stabilizacji frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji magazynowana selektywnie luzem w sposób uporządkowany, na wydzielonym poletku buforowym na terenie Zakładu. Frakcja o wielkości powyżej 80 mm nie jest magazynowana.
II	Odpady przewidywane do przetwarzania – ręcznej obróbki odpadów wielkogabarytowych – proces odzysku R12 i R13			
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, pod wiatą na odpady wielkogabarytowe
II.1	Odpady powstające w wyniku przetwarzania – ręcznej obróbki odpadów wielkogabarytowych¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	19 12 02	Metale żelazne	100	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	40	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
4.	19 12 05	Szkło	80	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	550	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
III	Odpady przewidywane do przetwarzania – przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99) – proces odzysku R12			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat ²⁾	13 800	Odpady nie są magazynowane.
III.1	Odpady powstające w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99)¹⁾ – w procesie odzysku R12			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 600	Odpady nie są magazynowane.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat ²⁾	6 400	Odpady nie są magazynowane.

Uwagi do Tabeli Nr 6:

- Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - Odpady przewidywane do wytworzenia w ponad 50 % należy przekazać do odzysku.**
 - Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).
- Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne.
- Przyjęte symbole: R3, R12 i R13 oznaczają procesy odzysku i są zgodne z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 40 000 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 82 02 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 28 500 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 4 200 Mg/rok.
- Maksymalna łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99), nie może przekroczyć 13 800 Mg/rok.
- Wszystkie odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.

Tabela Nr 7. Odpady przewidywane do unieszkodliwiania w procesie D8 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Bogatyni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
I	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, przewidywane do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – proces unieszkodliwiania D8			
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	22	Odpady nie są magazynowane.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20	Odpady nie są magazynowane.
3.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	1	Odpady nie są magazynowane.
4.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1	Odpady nie są magazynowane.
5.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	25	Odpady nie są magazynowane.
6.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	29	Odpady nie są magazynowane.
7.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	17	Odpady nie są magazynowane.
8.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	12	Odpady nie są magazynowane.
9.	02 05 80	Odpadowa serwatka	12	Odpady nie są magazynowane.
10.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	11	Odpady nie są magazynowane.
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10	Odpady nie są magazynowane.
12.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1	Odpady nie są magazynowane.
13.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	11	Odpady nie są magazynowane.
14.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10	Odpady nie są magazynowane.
15.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	170	Odpady nie są magazynowane.
16.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	1	Odpady nie są magazynowane.
17.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	201	Odpady nie są magazynowane.
18.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	220	Odpady nie są magazynowane.
19.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30	Odpady nie są magazynowane.
20.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10	Odpady nie są magazynowane.
21.	19 08 01	Skratki	150	Odpady nie są magazynowane.
22.	19 08 02	Zawartość piaskowników	125	Odpady nie są magazynowane.
23.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000	Odpady nie są magazynowane.
24.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	20	Odpady nie są magazynowane.
25.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10	Odpady nie są magazynowane.
26.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	5	Odpady nie są magazynowane.
27.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2	Odpady nie są magazynowane.
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji, powstająca w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie: 20 03 01 – frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji, powstająca w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 82 02	16 000	Magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, na wydzielonym poletku buforowym na terenie Zakładu.
29.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200	Odpady nie są magazynowane.
1.1	Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych frakcji o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegającej biodegradacji oznaczonej kodem 19 12 12, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie unieszkodliwiania D8			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – tzw. stabilizat ¹⁾	13 800	Odpady nie są magazynowane.

Uwagi do Tabeli Nr 7:

- 1) Cyfry w indeksie górnym oznaczają odpowiednio:
 - 1) Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052).
 - 2) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
 - 3) Przyjęty symbol D8 oznacza proces unieszkodliwiania i jest zgodny z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
 - 4) Maksymalna łączna ilość odpadów przewidzianych do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – proces unieszkodliwiania D8, nie może przekroczyć 16 000 Mg/rok.

IV.4.1. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, zlokalizowana w Bogatyni przy ul. Zgorzeleckiej, pozwala na prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów (odzysk w procesie R12) oraz biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8). Moc przerobowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, wynosi:

- 40 000 Mg/rok przy dwuzmianowym systemie pracy, w przypadku prowadzenia mechanicznego przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12,
- 16 000 Mg/rok, w przypadku prowadzenia biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych w procesie unieszkodliwiania D8.

1) Proces odzysku R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (*Mechaniczne przetwarzanie odpadów, sortowanie odpadów oraz ręczny demontaż odpadów wielkogabarytowych*):

a) Przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (odpadów o kodzie: 20 03 01) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych.

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania. Zmieszane odpady komunalne o kodzie 20 03 01 po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie kierowane do zasobni odpadów zmieszanych i podlegają wstępnej weryfikacji w celu wydzielenia odpadów wielkogabarytowych, odpadów niebezpiecznych oraz innych odpadów, które mogłyby uszkodzić linię technologiczną.

Pozostałe odpady kierowane są za pomocą przenośnika kanałowego na sito dwupoziomowe o prześwicie oczek o wielkości 80 mm i 300 mm. W wyniku przesiewania odpadów na sicie bębnowym są wydzielane następujące frakcje:

- Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. frakcja podsitowa), która jest kierowana do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych; ponadto, za pomocą zamontowanego nad przenośnikiem separatora elektromagnetycznego z frakcji tej są wydzielane metale żelazne.
- Frakcja o wielkości powyżej 80 mm (tzw. frakcja nadsitowa), z której za pomocą zamontowanego nad przenośnikiem separatora magnetycznego są wydzielane metale żelazne, jest kierowana za pomocą zespołu taśmociągów do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wydzielenie odpadów w postaci opakowań z papieru i tektury, opakowań z tworzyw sztucznych, opakowań z drewna, opakowań z metali, opakowań wielomateriałowych, opakowań z tekstyliów, tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, papieru i tektury, szkła, a także odpadów niebezpiecznych między innymi w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii. Wybrane frakcje surowcowe są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. W przypadku, gdy operator instalacji

stwierdzi, iż frakcja przetwarzanych odpadów spełnia wymagania określone przez odbiorców paliwa alternatywnego, w wyniku przetwarzania frakcji nadsitowej wytwarzane są odpady zaklasyfikowane jako odpady o kodzie: 19 12 10 (Odpady palne (paliwo alternatywne)). Ww. odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku polegającego na wykorzystaniu jako paliwo lub jako inny środek wytwarzania energii. Pozostała frakcja, oznaczona kodem 19 12 12 jest kierowana na kwaterę składowania w celu unieszkodliwiania w procesie D5 lub jest przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

b) Przetwarzanie zmieszanych odpadów opakowaniowych (odpadów o kodzie 15 01 06) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów opakowaniowych polega na przetwarzaniu tych odpadów w celu wydzielenia z nich odpadów o kodach: 15 01 01 (Opakowania z papieru i tektury), 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych), 15 01 04 (Opakowania z metali), 15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe), 15 01 07 (Opakowania ze szkła) i 15 01 09 (Opakowania z tekstyliów), wyszczególnionych w Tabeli Nr 6. Zmieszane odpady opakowaniowe oznaczone kodem 15 01 06 po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie kierowane do zasobni odpadów i podlegają wstępnej weryfikacji. Następnie przy pomocy ładowarki zmieszane odpady opakowaniowe trafiają na linię sortowniczą, gdzie za pomocą taśmociągu kierowane są do kabiny sortowniczej. W kabinie sortowniczej następuje rozdział zmieszanych odpadów opakowaniowych na odpady o charakterze surowców wtórnych. Wybrane frakcje odpadów po sprasowaniu i zbelowaniu na prasie belującej są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku, natomiast pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest kierowana na kwaterę składowania w celu unieszkodliwiania w procesie D5 lub jest przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

c) Przetwarzanie odpadów o kodzie 16 82 02 (Odpady inne niż wymienione w 16 82 01) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie odpadów zaklasyfikowanych jako odpady o kodzie: 16 82 02 polega na przetwarzaniu ww. odpadów w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania. Odpady o kodzie 16 82 02 po przywiezieniu na teren Zakładu są ważone na wadze samochodowej, a następnie kierowane do zasobni odpadów i podlegają wstępnej weryfikacji w celu wydzielenia odpadów wielkogabarytowych, odpadów niebezpiecznych oraz innych odpadów, które mogłyby uszkodzić linię technologiczną. Pozostałe odpady kierowane są za pomocą przenośnika kanałowego na sito dwupoziomowe o prześwicie oczek o wielkości 80 mm i 300 mm. W wyniku przesiewania odpadów na sicie bębnowym są wydzielane następujące frakcje:

- frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. frakcja podsitowa), która jest kierowana do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych; ponadto, za pomocą zamontowanego nad przenośnikiem separatora elektromagnetycznego z frakcji tej są wydzielane metale;

- frakcja o wielkości powyżej 80 mm (tzw. frakcja nadsitowa), z której za pomocą zamontowanego nad przenośnikiem separatora magnetycznego są wydzielane metale, jest kierowana za pomocą zespołu taśmociągów do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wydzielenie między innymi odpadów w postaci tworzyw sztucznych, gumy, szkła, itp.
- Wybrane frakcje surowcowe są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Pozostała frakcja oznaczona kodem 19 12 12 (tzw. balast) jest kierowana na kwaterę składowania w celu unieszkodliwiania w procesie D5 lub jest przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

d) Przetwarzanie (demontaż) odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07

Demontaż odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 jest prowadzony na wydzielonej części utwardzonego placu. Odpady wielkogabarytowe są demontowane przy użyciu ręcznych narzędzi ślusarskich (np. młotki, wkrętaki) oraz prostych urządzeń elektrotechnicznych (np. wiertarki, szlifierki kątowe). Odpady są segregowane na materiały przydatne do ponownego wykorzystania z podziałem na rodzaj surowca z jakiego są wykonane. Odpady o charakterze surowców wtórnych, takich jak np. metale, tworzywa sztuczne i szkło, są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Pozostałości po demontażu (odpady o kodzie 19 12 12), tzw. balast, są kierowane na kwaterę składowania w celu unieszkodliwiania w procesie D5 lub są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

e) Przetwarzanie – przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99)

Odpady powstające w wyniku biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwienie w procesie D8) na terenie Zakładu, oznaczone kodem 19 05 99, spełniające wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – tzw. stabilizat, mogą zostać przesiane na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Wydajność przedmiotowego sita wynosi 16 000 Mg/rok. W wyniku przesiewania powstają następujące frakcje:

- frakcja o wielkości co najmniej 0-20 mm (tzw. przesiew), stanowiąca kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpady o kodzie 19 05 03, który mogą być wykorzystane we własnym zakresie w ramach tworzenia bieżącej okrywy rekultywacyjnej na składowisku, lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku,
- frakcja o wielkości powyżej 20 mm (tzw. odsiew), którą stanowią odpady o kodzie 19 05 99, przekazywane są do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwienia w procesie D5, a w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn, unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D5 lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia w procesie D5, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

2) Odzysk odpadów w procesie R13 – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów):

Odzysk odpadów w procesie R13 na terenie składowiska odpadów w Bogatyni polega

na magazynowaniu odpadów poprzedzającym proces odzysku R12:

a) Odpady wielkogabarytowe oznaczone kodem 20 03 07 przeznaczone do przetwarzania (demontażu) polegającego na ręcznej obróbce – odzysk w procesie R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11) – są magazynowane selektywnie luzem w sposób uporządkowany, pod wiatą na odpady wielkogabarytowe. Magazynowane odpady zabezpieczone są przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych.

3) Unieszkodliwianie odpadów w procesie D8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12

Proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) jest prowadzony w systemie dwustopniowym w części biologicznej do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych. Pierwszy etap (tzw. faza intensywna), odbywa się w zamkniętej hali stabilizacji, a drugi etap (tzw. faza stabilizacji), jest realizowany na placu dojrzewania stabilizatu.

Odpowiednio przygotowane odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – unieszkodliwianie w procesie D8, za pomocą ładowarki kierowane są do zamkniętej hali stabilizacji tlenowej. Hala stabilizacji podzielona została na 7 boksów, o powierzchni około 114 m².

Przez co najmniej pierwsze 2 tygodnie proces biologicznego przetwarzania odbywa się w zamkniętej hali stabilizacji, z aktywnym napowietrzaniem, wyposażonej w biofiltr uniemożliwiający przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery oraz zapewniający skuteczną dezodoryzację gazów odlotowych. Proces biologicznego przetwarzania w zamkniętych boksach jest prowadzony do czasu osiągnięcia wartości AT₄ (rozumianej jako aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy. Powietrze wdmuchiwane jest w materiał zgromadzony w boksach systemem napowietrzania zainstalowanym w posadzce każdego z boksów. Tak dostarczone powietrze rozchodzi się w sposób równomierny pod przydmą. Proces biologicznego przetwarzania zachodzący w boksach jest monitorowany za pomocą czujników umieszczonych w boksach.

Po zakończeniu tzw. fazy intensywnej odpady są kierowane na plac dojrzewania stabilizatu, gdzie układane są w przyzmy, o kształcie zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych przyzm uzależniony jest od możliwości technicznych oraz ilości odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w danym okresie. Odległość pomiędzy przyzmami powinna gwarantować swobodny do nich dostęp. Przyzmy są formowane przy użyciu ładowarki w sposób gwarantujący ich stateczność. Podczas prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej odpadów są prowadzone regularne pomiary temperatury i wilgotności w poszczególnych przyzmach. W przypadku zbyt niskiej wilgotności stabilizowany materiał jest nawilżany wodą poprzez zraszanie.

W celu zachowania prawidłowego przebiegu procesu stabilizacji tlenowej oraz niedopuszczenia do tworzenia się stref beztlenowych w przyzmy, odpady są regularnie przierzucane przy pomocy ładowarki, z częstotliwością dostosowaną do potrzeb. Częstotliwość przierzucania jest zależna od wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej przyzmy i ma zapewnić finalnie dotrzymanie

parametrów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Przyjęta technologia biologicznego przetwarzania odpadów na placu dojrzewania stabilizatu zakłada czas prowadzenia procesu przez okres ok. 6 tygodni. Czas ten może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem uzyskania parametrów określonych w § 6 ust. 1 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Po zakończonym procesie biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8), są wytwarzane odpady o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), spełniające wymagania określone w rozporządzeniu w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, tzw. stabilizat. Odpady te mogą zostać przesiane na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie R12 na terenie Zakładu, opisanym w punkcie IV.4.1. niniejszej decyzji lub przekazane do regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych w celu unieszkodliwienia w procesie D5, a w przypadku gdy regionalna instalacja uległa awarii lub nie może przyjmować odpadów z innych przyczyn, unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D5 lub przekazywana podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu unieszkodliwienia w procesie D5, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) zakłada się około 15 % spadek masy przetwarzanych odpadów.

Moc przerobowa części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych wynosi 16 000 Mg/rok.

IV.5. Ustala się rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku oraz miejsce i dopuszczone metody ich przetwarzania w instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostowni poligonowej), zlokalizowanej w Bogatyni.

Tabela Nr 7. Odpady przewidywane do odzysku w procesie R3 w instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostowni poligonowej), zlokalizowanej w Bogatyni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
1	Odpady przewidywane do przetwarzania (kompostowania) w kompostowni poligonowej – proces odzysku R3			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5	Odpady nie są magazynowane.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	50	Odpady nie są magazynowane.
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	50	Odpady nie są magazynowane.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10	Odpady nie są magazynowane.
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	20	Odpady nie są magazynowane.
6.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	20	Odpady nie są magazynowane.
7.	02 03 82	Odpady tytoniowe	20	Odpady nie są magazynowane.
8.	02 04 80	Wystodki	2	Odpady nie są magazynowane.
9.	02 07 01	Osady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10	Odpady nie są magazynowane.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
10.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5	Odpady nie są magazynowane.
11.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5	Odpady nie są magazynowane.
12.	03 01 01	Odpady kory i korka	10	Odpady nie są magazynowane.
13.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	50	Odpady nie są magazynowane.
14.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50	Odpady nie są magazynowane.
15.	03 03 07	Mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	150	Odpady nie są magazynowane.
16.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	80	Odpady nie są magazynowane.
17.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	40	Odpady nie są magazynowane.
18.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	40	Odpady nie są magazynowane.
19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	40	Odpady nie są magazynowane.
20.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000	Odpady nie są magazynowane.
21.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000	Odpady nie są magazynowane.
22.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000	Odpady nie są magazynowane.
1.1	<i>Odpady powstające w wyniku przetwarzania (kompostowania) selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w kompostowni poligonowej – w procesie odzysku R3</i>			
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	25	Odpady nie są magazynowane.
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	25	Odpady nie są magazynowane.
25.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	1 600	Odpady nie są magazynowane.

Uwagi do Tabeli Nr 7:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923). Symbol „*” oznacza odpady niebezpieczne. Poprzedzenie kodu odpadu literami „ex” oznacza odpady wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- 2) Przyjęty symbol: R3 oznacza proces odzysku i jest zgodny z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.).
- 3) Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w kompostowni poligonowej w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.
- 4) Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji w kompostowni poligonowej – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 600 Mg/rok.
- 5) Maksymalna łączna ilość odpadów o kodach: 19 05 01 i 19 05 02 powstających w wyniku kompostowania – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 25 Mg/rok.

IV.5.1. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostowni poligonowej) wynosi 2 000 Mg/rok.

Kompostowanie odpowiednio przygotowanych selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, jest prowadzone w przyzmacach o kształcie zbliżonym do trapezu. Odległość pomiędzy przyzmacami powinna gwarantować swobodny do nich dostęp. Przyzmaca są formowane przy użyciu ładowarki

w sposób gwarantujący ich stateczność. Rozmiar formowanych pryzm jest uzależniony od możliwości technicznych oraz ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym okresie. Podczas prowadzenie procesu kompostowania odpadów są prowadzone regularne pomiary temperatury i wilgotności w poszczególnych pryzmach. W celu zachowania prawidłowego przebiegu procesu kompostowania oraz niedopuszczenia do tworzenia się stref beztlenowych w pryzmie, odpady są regularnie przerzucane przy pomocy ładowarki, z częstotliwością dostosowaną do potrzeb. Częstotliwość przerzucania jest zależna od wilgotności i stopnia homogenizacji materiału oraz od temperatury procesowej pryzmy i ma zapewnić finalnie dotrzymanie parametrów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Przyjęta technologia zakłada czas prowadzenia procesu kompostowania, w zależności od pory roku, ok. 8 – 10 tygodni.

W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku R3, selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, jest wytwarzany produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych lub materiał po procesie kompostowania dopuszczony do odzysku w procesie R10, spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych. Istnieje możliwość doczyszczenia otrzymanego produktu lub materiału po procesie kompostowania, poprzez przesianie go na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji – odpadów o kodzie: 19 05 01 lub 19 05 02 (w zależności od rodzajów odpadów stanowiących wsad do procesu). Po zakończeniu procesu kompostowania zakłada się około 20 % spadek masy przetwarzanych odpadów.

IV.6. Ustala się rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania, miejsce oraz opis metody ich zbierania na terenie Zakładu zlokalizowanego przy ul. Zgorzeleckiej w Bogatyni.

Tabela Nr 8. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przewidywane do zbierania na terenie Zakładu zlokalizowanego przy ul. Zgorzeleckiej w Bogatyni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w boksie na surowce wtórne
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
8.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane selektywnie luzem w stosach zabezpieczonych przed obsunięciem, w boksie na surowce wtórne.
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	Magazynowane selektywnie na regałach lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane selektywnie na regałach lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane selektywnie na regałach lub w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	2	3	4
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane selektywnie w specjalistycznych zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Magazynowane selektywnie w specjalistycznych zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
14.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Magazynowane selektywnie w specjalistycznych zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach lub luzem , w sposób uporządkowany, zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem substancjami zawartymi w odpadach oraz przed negatywnym wpływem warunków atmosferycznych, w magazynie odpadów niebezpiecznych
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Magazynowane selektywnie pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazynowane selektywnie pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych

Uwagi do Tabeli Nr 8:

- 1) Kody i rodzaje odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).
- 2) Sposób postępowania z odpadami opakowaniowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 25 października 2005 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami opakowaniowymi (Dz. U. Nr 219, poz. 1858).
- 3) Sposób postępowania ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 1155, z późn. zm.).
- 4) Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami winien być zgodny z zapisami ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666, z późn. zm.).
- 5) Wszystkie odpady są magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych, na utwardzonym terenie.

IV.6.1. Miejsce zbierania odpadów wraz z opisem metody zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów wyszczególnionych w Tabeli Nr 8 na terenie Zakładu polega na ich wstępnym sortowaniu nieprowadzącym do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującym zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady wyszczególnione w Tabeli Nr 8, po dostarczeniu na teren Zakładu i ich tymczasowym magazynowaniu, mogą zostać skierowane na część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, w celu doczyszczania tych odpadów. W wyniku doczyszczania selektywnie zebranych odpadów mogą jedynie powstać zanieczyszczenia sklasyfikowane jako odpady o kodzie: 19 12 12, przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. Segregacja ma jedynie przygotować posiadane odpady pod potrzeby przyszłego odbiorcy pod względem jakościowym itp., bez zmiany kodów odpadów.

Odpady o kodach: 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 20 01 23*, 20 01 35*, 20 01 36, są przekazywane w celu odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wpisanemu do rejestru.

Odpady o kodach: 16 06 01* i 16 06 05, są przekazywane w celu odzysku, w tym recyklingu, prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, wpisanemu do rejestru.

IV.7. Ustala się warunki gospodarowania odpadami:

1. Odzysk oraz unieszkodliwianie odpadów w instalacjach objętych niniejszą decyzją należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi, niepowodujący zagrożenia dla środowiska oraz zabezpieczający środowisko przed ewentualnymi zanieczyszczeniami. Przedmiotowe instalacje należy utrzymywać w stanie zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie.
2. Urządzenia techniczne stanowiące wyposażenie Zakładu należy utrzymywać w stanie zapewniającym ich prawidłowe funkcjonowanie.
3. Wytwarzane odpady powinny być w pierwszej kolejności poddane procesowi odzysku, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady te należy unieszkodliwiać w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska. Odpady, których nie udało się poddać odzyskowi, powinny być tak unieszkodliwiane, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwianie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.
4. Gospodarowanie odpadami, ich transport oraz magazynowanie należy prowadzić w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko z zachowaniem zasad wynikających z przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ustawy *o odpadach* oraz przepisów szczegółowych w tym zakresie.
5. Odpady powinny być magazynowane selektywnie w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub luzem (wybrane frakcje odpadów magazynowane w postaci pryzm) w specjalnie wydzielonych i oznaczonych miejscach wskazanych w niniejszej decyzji, na terenie utwardzonym, do którego spółka Gminne Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o.o. posiada tytuł prawny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko.
6. Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i wyposażone w szczelne zamknięcia oraz umieszczone w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.
7. **Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 1 nie może przekraczać 16 000 Mg/rok. Maksymalna łączna masa odpadów unieszkodliwianych w procesie D5 w kwaterze nr 2 nie może przekraczać 45 000 Mg/rok do dnia 31 stycznia 2017 r., a od 1 lutego 2017 r. – 25 000 Mg/rok. Eksploatację kwatery nr 2 będzie można rozpocząć dopiero po uzyskaniu zgody na zamknięcie kwatery nr 1.**
8. **Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, nie może przekraczać 8 710 Mg/rok.**
9. **Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonania warstwy izolacyjnej nie może przekraczać 2 600 Mg/rok.**
10. **Maksymalna łączna ilość odpadów przeznaczonych do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) nie może przekraczać 10 000 Mg/rok.**
11. **Prowadzący regionalną instalację do przetwarzania odpadów komunalnych, przetwarzającą selektywnie zebrane odpady zielone i inne bioodpady, jest zobowiązany zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu gospodarki odpadami komunalnymi, w którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja.**
12. **Prowadzący regionalną instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, jest zobowiązany zapewnić minimalne moce przerobowe określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla regionu**

- gospodarki odpadami komunalnymi, w którym zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja.
13. Odpady powstające w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w ponad 50 % należy przekazać do odzysku.
 14. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 20 03 01 w instalacji do mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 40 000 Mg/rok.
 15. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 16 82 02 w instalacji do mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 28 500 Mg/rok.
 16. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 15 01 06 w instalacji do mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – w procesie odzysku R12, nie może przekraczać 4 200 Mg/rok.
 17. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania – przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm tzw. stabilizatu (odpadów o kodzie 19 05 99), nie może przekroczyć 13 800 Mg/rok.
 18. Maksymalna łączna masa odpadów przeznaczonych do kompostowania w instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – proces odzysku R3, nie może przekraczać 2 000 Mg/rok.
 19. Maksymalna łączna masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, w instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 1 600 Mg/rok.
 20. Maksymalna łączna masa odpadów o kodach: 19 05 01 i 19 05 02 powstających w wyniku kompostowania – w procesie odzysku R3, nie może przekraczać 25 Mg/rok.
 21. Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych – proces unieszkodliwiania D8, nie może przekraczać 16 000 Mg/rok.

V. Gospodarka wodno-ściekowa

V.1. Składowisko odpadów

V.1.1. Ilość wykorzystywanej wody

Woda na potrzeby składowiska tj. do sporządzania roztworu myjącego w brodziku dezynfekcyjnym, pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej. Roczna ilość wykorzystywanej wody na potrzeby technologiczne instalacji wynosi:

$$Q_{\max} = 200 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

Ilość wykorzystywanej wody określana jest na podstawie objętości czynnej brodzika i krotności jego napełnień.

V.1.2. Ilość, stan i skład ścieków

V.1.2.1. Wody odciekowe z kwater I i II składowiska

Wody odciekowe z kwater I i II składowiska, wprowadzane są do kanalizacji zakładowej w ilości:

$$Q_{\max} = 8600 \text{ m}^3/\text{rok},$$

stan i skład wód odciekowych określony w studni pomiarowej przed zbiornikiem odcieków:

• odczyn	6,5-9,5 pH
• zawiesiny ogólne	$\leq 10\ 000 \text{ mg/dm}^3$,
• BZT ₅	$\leq 700 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$,
• ChZT _{Cr}	$\leq 1800 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$,
• azot amonowy	$\leq 200 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{dm}^3$,
• chlorki	$\leq 1000 \text{ mg Cl}/\text{dm}^3$,
• siarczany	$\leq 500 \text{ mg SO}_4/\text{dm}^3$,
• miedź	$\leq 1 \text{ mg Cu}/\text{dm}^3$,
• cynk	$\leq 5 \text{ mg Zn}/\text{dm}^3$.
• ołów	$\leq 1 \text{ mg Pb}/\text{dm}^3$.
• kadm	$\leq 0,4 \text{ mg Cd}/\text{dm}^3$.
• chrom ⁺⁶	$\leq 0,2 \text{ mg Cr}/\text{dm}^3$.
• fosfor ogólny	$\leq 150 \text{ mg P}/\text{dm}^3$,
• rtęć	$\leq 0,1 \text{ mg Hg}/\text{dm}^3$,
• nikiel	$\leq 0,1 \text{ mg Ni}/\text{dm}^3$,

Ilość wód odciekowych wprowadzanych do kanalizacji zakładowej określana jest na podstawie bilansu ścieków.

V.1.2.2. Ścieki z brodzika

Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego, wywożone są taborem asenizacyjnym, w ilości:

$$Q_{\max} = 200 \text{ m}^3/\text{rok},$$

Stan i skład ścieków z brodzika dezynfekcyjnego określony w brodziku:

• odczyn	6,5 - 9 pH
• zawiesiny ogólne	$\leq 700 \text{ mg/dm}^3$,
• chlorki	$\leq 1000 \text{ mg Cl}/\text{dm}^3$
• BZT ₅	$\leq 1100 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$,
• ChZT _{Cr}	$\leq 2000 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$,
• azot amonowy	$\leq 200 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{dm}^3$,
• substancje rozpuszczone	$\leq 2000 \text{ mg /dm}^3$

Ilość ścieków określana jest na podstawie objętości wozów i ilości kursów.

V.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych

V.2.1. Ilość wykorzystywanej wody:

Woda na potrzeby instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, w tym zmieszanych odpadów komunalnych tj.: do zraszania przyzmi, pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej. Roczna ilość wykorzystywanej wody na potrzeby technologiczne instalacji wynosi:

$$Q_{\max} = 5 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ilość wykorzystywanej wody określana jest na podstawie wskazań podlicznika.

V.2.2. Ilość stan i skład ścieków

V.2.2.1. Ścieki z hali stabilizacji tlenowej, biofiltra oraz z placu stabilizacji

Ścieki z bioreaktorów, skropliny z przewodów wentylacyjnych, ścieki z biofiltra oraz ścieki z placu stabilizacji wprowadzane są do kanalizacji zakładowej, w ilości:

$$Q_{\max r} = 885 \text{ m}^3/\text{rok},$$

o stanie i składzie określonym w przepompowni I przed głównym zbiornikiem wód odciekowych:

- odczyn 6,5-9,5 pH
- zawiesiny ogólne $\leq 10\,000 \text{ mg/dm}^3$,
- BZT₅ $\leq 700 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$,
- ChZT_{Cr} $\leq 1800 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$,
- azot amonowy $\leq 200 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{dm}^3$,
- chlorki $\leq 1000 \text{ mg Cl}/\text{dm}^3$
- siarczany $\leq 500 \text{ mg SO}_4/\text{dm}^3$,
- miedź $\leq 1 \text{ mg Cu}/\text{dm}^3$,
- cynk $\leq 5 \text{ mg Zn}/\text{dm}^3$.
- ołów $\leq 1 \text{ mg Pb}/\text{dm}^3$.
- kadm $\leq 0,4 \text{ mg Cd}/\text{dm}^3$.
- chrom ⁺⁶ $\leq 0,2 \text{ mg Cr}/\text{dm}^3$.
- fosfor ogólny $\leq 150 \text{ mg P}/\text{dm}^3$,
- rtęć $\leq 0,1 \text{ mg Hg}/\text{dm}^3$,
- nikiel $\leq 0,1 \text{ mg Ni}/\text{dm}^3$,

Ilość ścieków wprowadzanych do kanalizacji zakładowej określana jest na podstawie bilansu ścieków.

V.2.2.2. Ścieki z placu manewrowego, ścieki z posadzki pod sortownią, ścieki z placu składowania surowców zbelowanych

Wody opadowe z placu manewrowego, ścieki z posadzki pod sortownią, ścieki z placu składowania surowców zbelowanych, wprowadzane są do kanalizacji zakładowej, w ilości:

$$Q_{\max r} = 515 \text{ m}^3/\text{rok},$$

o stanie i składzie określonym w przepompowni II przed głównym zbiornikiem wód odciekowych:

- odczyn 6,5-9,5 pH
- zawiesiny ogólne $\leq 10\,000 \text{ mg/dm}^3$,
- BZT₅ $\leq 700 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$,
- ChZT_{Cr} $\leq 1800 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$,
- azot amonowy $\leq 200 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{dm}^3$,
- chlorki $\leq 1000 \text{ mg Cl}/\text{dm}^3$
- siarczany $\leq 500 \text{ mg SO}_4/\text{dm}^3$,
- miedź $\leq 1 \text{ mg Cu}/\text{dm}^3$,
- cynk $\leq 5 \text{ mg Zn}/\text{dm}^3$.
- ołów $\leq 1 \text{ mg Pb}/\text{dm}^3$.
- kadm $\leq 0,4 \text{ mg Cd}/\text{dm}^3$.
- chrom ⁺⁶ $\leq 0,2 \text{ mg Cr}/\text{dm}^3$.
- fosfor ogólny $\leq 150 \text{ mg P}/\text{dm}^3$,
- rtęć $\leq 0,1 \text{ mg Hg}/\text{dm}^3$,
- nikiel $\leq 0,1 \text{ mg Ni}/\text{dm}^3$.

Ilość ścieków wprowadzanych do kanalizacji zakładowej określana jest na podstawie bilansu ścieków.

V.3. Instalacja do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia poligonowa)

Ścieki pochodzące z kompostowni poligonowej mogą być wywożone taborem asenizacyjnym na oczyszczalnię ścieków, w ilości:

$$Q_{\max} = 26 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o stanie i składzie określonym w zbiorniku bezodpływowym:

- odczyn 6,5-9,5 pH
- zawiesiny ogólne $\leq 400 \text{ mg/dm}^3$,
- BZT₅ $\leq 400 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$,
- ChZT_{Cr} $\leq 650 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$,

Ilość wywożonych ścieków określana jest na podstawie objętości wozów i ilości kursów.

VI. Emisja hałasu do środowiska.

VI.1. Określa się dopuszczalny poziom hałasu

(wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB), emitowanego z instalacji składowiska odpadów komunalnych, z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym odpadów komunalnych oraz z instalacji kompostowni poligonowej, podczas normalnej pracy na terenach chronione przed hałasem, w wysokości:

- 55 dB dla pory dnia (godz. 6:00 – 22:00)

- 45 dB dla pory nocy (godz. 22:00 - 6:00)

dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej zlokalizowanej w Bogatyni przy ul. Kurzańskiej, w odległości ok. 500 m w kierunku południowym od składowiska.

VI.2. Określa się źródła hałasu oraz rozkład czasu pracy tych źródeł:

VI.2.1. Punktowe źródła hałasu związane z instalacją składowiska odpadów komunalnych

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy
1	2	3	4
1	Sp1, K1	Proces zagospodarowania odpadów z wykorzystaniem spycharki i kompaktora	16 godz. w porze dnia
2	D1 ÷ D10	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem pojazdów ciężarowych	16 godz. w porze dnia

VI.2.2. Źródła hałasu typu „budynek” związane z instalacją składowiska odpadów komunalnych

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy
1	2	3	4
1	P1	Kontener systemu odgazowania (instalacja do odprowadzania gazu składowiskowego)	Cała doba

VI.2.3. Punktowe źródła hałasu związane z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy
1	2	3	4
1	T1	Sito dwupoziomowe do separacji frakcji 0 ÷ 80 mm i 80 ÷ 300 mm	16 godz. w porze dnia
2	T2 ÷ T4	Przenośniki sortowni	16 godz. w porze dnia

3	L1 ÷ L3	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem ładowarki kołowej	14 godz. w porze dnia
4	S1 ÷ S5	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem pojazdów ciężarowych	16 godz. w porze dnia
5	T5	Prasa belująca	16 godz. w porze dnia
6	T6	Rozrywarka do worków	16 godz. w porze dnia

VI.2.4. Źródła hałasu typu „budynek” związane z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy
1	2	3	4
1	B1	Kabina sortownicza	16 godz. w porze dnia
2	B2	Hala stabilizacji	16 godz. w porze dnia
3	B3	Stacja dmuchaw przy hali stabilizacji	cała doba

VI.2.5. Punktowe źródła hałasu związane z instalacją kompostowni poligonowej

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródło hałasu	Czas pracy
1	2	3	4
1	L1 ÷ L3	Proces transportu odpadów z wykorzystaniem ładowarki kołowej	2 godz. w porze dnia

VII. Wymagane działania mające na celu zapobieganie i ograniczanie emisji z instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym:

- 1) Opracowanie metody pomiaru objętości wód odciekowych ze składowiska odpadów oraz montaż urządzeń koniecznych do ww. pomiaru w terminie **do dnia 31 marca 2015 r.**
- 2) Wykonanie badań składu wód podziemnych w istniejących otworach piezometrycznych Pz-1 i P-4 (na dopływie wód) oraz P-1, P-2, P-3, P-5 (na odpływie wód) w zakresie zbieżnym z monitoringiem gleby i ziemi, określonym w punkcie III.9.1. niniejszej decyzji, tj.:
 - odczyn (pH),
 - suma WWA,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - suma PCB,
 - cynk (Zn),
 - ołów (Pb),
 - miedź (Cu),
 - chrom (Cr),
 - nikiel (Ni),
 - kadm (Cd),
 - arsen (As),
w terminie **do dnia 26 lutego 2016 r.**

VIII. Pozwolenie wydane jest na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Na wniosek z dnia 30 grudnia 2013 r., złożony przez Gminne Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o.o., ul. Kilińskiego 17, 59–920 Bogatynia, tut. organ wszczął postępowanie administracyjne w sprawie uchylecia decyzji Marszałka Województwa Dolnośląskiego Nr PZ 181/2010 z dnia 1 lutego 2010 r., znak: DM-Ś/IB/7650-59/27-III/09 (z późn. zm.) oraz udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, zlokalizowanych w Bogatyni, przy ul. Zgorzeleckiej.

W trakcie prowadzonego postępowania Strona składała wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku. Ostatnie uzupełnienie wpłynęło do tut. organu w dniu 25 lutego 2015 r.

Określona w decyzji klasyfikacja odpadów jest zgodna z wnioskiem Strony i rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, do wniosku dołączono decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach, wydane przez Burmistrza Miasta i Gminy Bogatynia:

- z dnia 8 października 2012 r., znak: BZI.IOP.6220.15.4.2012, ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa składowiska odpadów – budowa II niecki wraz z utylizacją odpadów popowodziowych z zalanych terenów Gminy Bogatynia” – zlokalizowanego na terenie działek ewidencyjnych o numerach 5/6, 4/2, 1/2, 3/2, 3/1, 4/1, 5/1, AM 8, obręb 0002 Bogatynia oraz 2/8, 2/6, 2/2, 3/1, AM 9, obręb 0002 Bogatynia,
- z dnia 22 kwietnia 2013 r., znak: BZI.IOP.6220.25.2013.KG, ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Hala sortowni odpadów komunalnych i kompostowania materiałów biologicznie przetwarzanych na terenie składowiska odpadów w miejscowości Bogatynia”,
- z dnia 10 września 2007 r., znak: IOŚ.OŚ.7624-8/6/1150/6610/07, określającą środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie kompostowni poligonowej odpadów roślinnych z terenów zieleni – Bogatynia w bezpośrednim sąsiedztwie istniejącego składowiska odpadów – działka 4/1.

Wnioskodawca przedłożył dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 208 ust. 6 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Do wniosku dołączono również Raport początkowy dla Gminnego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o.o. w Bogatyni (instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne) wykonany przez dr inż. Łukasza Szafatę, mgr inż. Mateusza Cuske oraz prof. zw. dr hab. inż. Jerzego Zwoździaka. Obowiązek dołączenia przedmiotowego Raportu wynika z treści art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Jak wynika z treści wniosku prowadzący instalacje posiada tytuł prawny do instalacji.

Niniejszą decyzją objęto 3 instalacje znajdujące się na terenie Zakładu zlokalizowanego przy ul. Zgorzeleckiej w Bogatyni:

- a) dwie kwatery składowiska (niecka I i II) o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg każda:
 - aktualnie eksploatowana podpoziomowo-nadpoziomowa kwatera nr 1 (niecka I) o pojemności 146 000 Mg i zdolności przyjmowania odpadów 60 Mg/d,

- podpoziomowo-nadpoziomowa kwatera nr 2 (niecka II) o pojemności 300 000 Mg i zdolności przyjmowania odpadów 125 Mg/d, której eksploatacja rozpocznie się po zamknięciu kwatery nr 1,
- b) instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w której prowadzone jest m.in. biologiczne przetwarzanie odpadów, w tym odpadów komunalnych (hala stabilizacji tlenowej oraz plac do dojrzewania stabilizatu o powierzchni około 2 000 m²) oraz obróbka wstępna odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (linia sortownicza do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych o przepustowości 40 000 Mg/rok, tj. ok. 150 Mg/d, z możliwością wytworzenia odpadów palnych w ilości 20 000 Mg/rok),
- c) instalacja do obróbki biologicznej odpadów – kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (kompostownia poligonowa) o zdolności przetwarzania 2 000 Mg/rok.

Instalacje do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne wymienione w pkt b) i c) posiadają łączną zdolność przetwarzania przekraczającą 75 ton na dobę.

W kwaterze nr 2 wydzielony został sektor o powierzchni 4 227,62 m² i objętości 50 000 m³ (60 000 Mg). Sposób wydzielenia sektora polega na zamontowaniu siatki zabezpieczającej za pomocą kotw w niecce składowiska. Siatka pozwala na selektywne gromadzenie odpadów o kodzie: 16 82 02, w niecce kwatery nr II, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Składowanie odpadów (proces unieszkodliwiania D5) odbywa się obecnie w kwaterze nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bogatyni. Zgodnie z wnioskiem Strony oraz obowiązującymi przepisami w tym zakresie, tj. rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191, poz. 1595), odpady inne niż niebezpieczne i obojętne są składowane w sposób nieselektywny, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie, przy czym w kwaterze nr 1 oraz kwaterze nr 2 są składowane wybrane rodzaje odpadów z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12, a w sektorze A kwatery nr 2 składowane będą odpady zaklasyfikowane jako odpady o kodzie: 16 82 02.

Prowadzone na terenie przedmiotowego składowiska przetwarzanie odpadów (proces odzysku R5 oraz proces odzysku R3) polega na wykorzystywaniu odpowiednich rodzajów odpadów do budowy skarp, w tym obwałowań, i kształtowania korony składowiska, do wykonania warstwy izolacyjnej, do budowy tymczasowych dróg dojazdowych oraz do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej). Rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania ustalono zgodnie z wnioskiem Strony i w oparciu o zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

Monitoring składowiska ustalono zgodnie z wnioskiem Strony oraz rozporządzeniem w sprawie składowisk odpadów.

W ramach Zakładu zlokalizowanego przy ul. Zgorzeleckiej w Bogatyni funkcjonuje m. in. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych. Przedmiotowa instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, a prowadzony w niej proces przetwarzania jest zgodny z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. poz. 1052). W skład instalacji wchodzi linia do mechanicznego przetwarzania odpadów, hala stabilizacji oraz plac dojrzewania stabilizatu. Przedmiotowa instalacja umożliwi powadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów (odzysk w procesie R12) oraz biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8).

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (proces odzysku R12) polega na przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania. Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji oznaczona kodem 19 12 12, wymagająca zastosowania procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych, jest kierowana do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych – unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej przedmiotowej instalacji. Natomiast frakcja o wielkości powyżej 80 mm, tzw. frakcja nadsitowa, jest kierowana za pomocą zespołu taśmociągów do kabiny sortowniczej, gdzie następuje wydzielenie między innymi odpadów w postaci tworzyw sztucznych, papieru i tektury, szkła, a także odpadów niebezpiecznych, w zależności od jakości wsadu z odpadów tej frakcji mogą być wytwarzane odpady o kodzie 19 12 10 – Odpady palne (paliwo alternatywne), które są przeznaczone do termicznego przetwarzania lub/i odpady oznaczone kodem 19 12 12 (tzw. balast), które są kierowane na kwaterę składowania w celu unieszkodliwiania w procesie D5 lub są przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W wyniku biologicznego przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania D8, w części biologicznej przedmiotowej instalacji, jest wytwarzany stabilizat, spełniający wymagania określone w § 6 ust. 1 rozporządzenia w *sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych*, klasyfikowany jako odpady o kodzie 19 05 99. Proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) jest prowadzony w systemie dwustopniowym. Pierwszy etap, tzw. faza intensywna, odbywa się w zamkniętej hali stabilizacji. Drugi etap, tzw. faza stabilizacji, jest realizowany na placu dojrzewania stabilizatu.

Proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, wraz z innymi odpadami ulegającymi biodegradacji, prowadzony jest w kompostowni poligonowej. W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku R3, jest wytwarzany produkt o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych, lub materiał po procesie kompostowania dopuszczony do odzysku w procesie odzysku R10, spełniający wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 stycznia 2015 r. w *sprawie procesu odzysku R10* (Dz. U. poz. 132).

Ponadto, na terenie Zakładu zlokalizowanego przy ul. Zgorzeleckiej w Bogatyni jest prowadzone przetwarzanie (proces odzysku R12) zmieszanych odpadów opakowaniowych, zaklasyfikowanych jako odpady o kodzie: 15 01 06, jak również odpadów o kodzie: 16 82 02 – Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 (odpady popowodziowe), a także demontaż odpadów wielkogabarytowych oznaczonych kodem 20 03 07. Z kolei zbieranie wybranych rodzajów odpadów na terenie Zakładu w Bogatyni polega na ich wstępnym sortowaniu nieprowadzącym do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującym zmiany klasyfikacji odpadów, jak również polega na gromadzeniu wybranych rodzajów odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania oraz tymczasowym magazynowaniu na terenie Zakładu.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie w pkt IV. pozwolenia zintegrowanego pn. „Gospodarka odpadami” uwzględnione zostały warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, jak również warunki przetwarzania i zbierania odpadów w związku z prowadzeniem instalacji objętych tym pozwoleniem. Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, wskazanie miejsca i sposobu magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, jak również wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów

i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto, stosownie do zapisów wynikających z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji objętych niniejszą decyzją, jak również miejsce i sposób magazynowania odpadów, a także rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania ze wskazaniem miejsca ich zbierania, miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidywanych do zbierania oraz opis metody ich zbierania.

Określone w niniejszej decyzji procesy przetwarzania odpadów ustalono zgodnie z wnioskiem Strony oraz załącznikami nr 1 i 2 do ustawy *o odpadach*. Sposoby zagospodarowania odpadów są zgodne z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach* oraz aktach wykonawczych do tej ustawy. Podstawą gospodarki odpadami jest minimalizacja ilości powstających odpadów i ich segregacja u źródła. Wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób selektywny, dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska. Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych są wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i są wyposażone w szczelne zamknięcia. Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami niezagrażającymi środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie. Wytworzone odpady będą zagospodarowywane we własnym zakresie lub przekazywane uprawnionym podmiotom zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Woda dla potrzeb składowiska, tj. do sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym, oraz dla potrzeb instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów tj. do utrzymywania odpowiedniej wilgotności przym na placu stabilizacji, pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej. W związku z powyższym w pozwoleniu, zgodnie z art. 211 ust 6 pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* podano informację o ilości wykorzystywanej wody.

W wyniku eksploatacji składowiska powstają wody odciekowe z kwater składowania oraz ścieki z brodzika dezynfekcyjnego. Wody odciekowe z kwatery składowania gromadzone są w szczelnym zbiorniku, a ich nadmiar wprowadzany jest do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych i dalej na oczyszczalnię ścieków, gdzie również trafiają pozostałe ścieki. Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego wywożone są bezpośrednio na oczyszczalnię ścieków wozami asenizacyjnymi.

Do głównego zbiornika na wody odciekowe wprowadzane są również ścieki pochodzące z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, tj. ścieki z bioreaktorów, ścieki z przewodów wentylacyjnych, ścieki z biofiltra oraz ścieki z placu stabilizacji. Do ww. głównego zbiornika na wody odciekowe trafiają również ścieki z projektowanego placu manewrowego, ścieki z posadzki pod sortownią oraz ścieki z placu składowania surowców zbelowanych.

Ścieki z instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów są wywożone bezpośrednio ze szczelnego zbiornika wozami asenizacyjnymi na oczyszczalnię ścieków.

Biorąc pod uwagę, że generowane w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego ścieki nie są wprowadzane do wód lub do ziemi, stosownie do art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji podano informację o ilości, stanie i składzie ścieków, w odniesieniu do każdej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na brak w bezpośrednim sąsiedztwie składowiska, płynących wód powierzchniowych odstąpiono od ustalenia monitoringu wód powierzchniowych.

Ze względu na fakt, iż do zbiornika wód odciekowych trafiają wody odciekowe z kwater składowiska oraz wody odciekowe z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów tj. ścieki z hali stabilizacji oraz wody odciekowe z placu stabilizacji, monitoring jakości wód odciekowych z kwater składowiska określono w studni pomiarowej przed głównym zbiornikiem wód odciekowych.

Mając na uwadze szczególne względy ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem, stosownie do art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym nałożono na prowadzącego instalację obowiązek opracowania metody pomiaru objętości wód odciekowych ze składowiska oraz montażu urządzeń, które będą do tego służyły. Obowiązek pomiaru objętości wód odciekowych wynika z rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów.

W decyzji uwzględniono instalację do odprowadzania gazu składowiskowego z kwater składowiska. Ww. instalacja jest wyposażona w pochodnię do unieszkodliwiania gazu składowiskowego. W decyzji określono miejsce prowadzenia pomiaru emisji i składu gazu składowiskowego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. poz. 523).

Powietrze odciągane z hali stabilizacji tlenowej, w której zachodzi proces stabilizacji tlenowej jest oczyszczane w urządzeniu ochronnym – biofiltrze o powierzchni ok. 224 m², wypełnionym materiałem organicznym. Z uwagi na fakt, że substancje z biofiltra są wprowadzane do powietrza całą powierzchnią biofiltra (emitor powierzchniowy) uznano, zgodnie z wnioskiem Strony, że emisja z tego źródła ma charakter niezorganizowany i zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie wymaga ustalenia dopuszczalnej wielkości emisji gazów wprowadzanych do powietrza.

Obliczenia zawarte we wniosku wykazały, że emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031) oraz wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r., w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Funkcjonowanie instalacji składowiska odpadów komunalnych, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz instalacji kompostowni poligonowej związane jest z emisją hałasu do środowiska. Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono – w odniesieniu do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego – wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażoną wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} , w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 tej ustawy, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Wskaźnik hałasu L_{AeqD} – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) oraz wskaźnik L_{AeqN} – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰), mają zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby i są określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska* pozwolenie zintegrowane winno określać wielkość emisji hałasu w odniesieniu do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego. W wykazie źródeł hałasu wymieniono źródła związane z instalacją składowiska odpadów komunalnych, instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją kompostowni poligonowej, gdyż instalacje te wymagają pozwolenia zintegrowanego. Istotnymi źródłami hałasu związanymi z ww. instalacjami są procesy zagospodarowania

i transportu odpadów oraz źródła hałasu typu „budynek”, tj. kontener instalacji odgazowania, kabina sortownicza, hala stabilizacji oraz stacja dmuchaw. Należy zaznaczyć, że źródło hałasu L1 ÷ L3, tj. proces transportu odpadów z wykorzystaniem ładowarki kołowej, jest źródłem hałasu, związanym z 2 instalacjami: instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacją kompostowni poligonowej.

Ocenę oddziaływania zakładu na klimat akustyczny środowiska przeprowadzono metodą pomiarowo-obliczeniową z wykorzystaniem programu komputerowego HPZ-2001-ITB opartym na modelu obliczeniowym propagacji hałasu przemysłowego zgodnym z normą PN-ISO 9613-2. Badania przeprowadzono z uwzględnieniem wszystkich źródeł hałasu zainstalowanych na terenie zakładu, tj. z uwzględnieniem źródeł hałasu związanych z instalacją składowiska, z instalacją mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz związanych z instalacją kompostowni. W porze nocy składowisko nie funkcjonuje, źródłami hałasu jest stacja dmuchaw oraz kontener systemu odgazowania. Przeprowadzone badania potwierdziły, że funkcjonowanie ww. instalacji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych przed hałasem zlokalizowanych w sąsiedztwie zakładu.

Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, że od strony południowej w odległości ok. 500 m od granic zakładu przy ulicy Kurzańskiej w Bogatyni zlokalizowane są tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej – wymienione w grupie 3a) w Tabeli 1 Załącznika do cyt. rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku*. Ustalenie przeznaczenia terenów chronionych przed hałasem przeprowadzono na podstawie faktycznego wykorzystania i zagospodarowania z uwagi na brak miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W decyzji nie określono sposobu ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, o którym mowa w art. 211 ust. 6 pkt 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ponieważ instalacje objęte niniejszą decyzją nie powodują oddziaływań transgranicznych.

Ponadto, na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 4 w związku z treścią art. 217a ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

Zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenie może określać, o ile przemawiają za tym szczególne względy ochrony środowiska, wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, a jeżeli działania mają być realizowane w okresie, na który jest wydane pozwolenie - również termin realizacji tych działań. A zatem w niniejszej decyzji, na podstawie ww. art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nałożono na Stronę obowiązek wykonania badań wód podziemnych w istniejących otworach piezometrycznych w zakresie zbieżnym z zakresem badań gleb określonym w „Raportie początkowym dla Gminnego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o.o. w Bogatyni (instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne)”, w terminie do dnia 26 lutego 2016 r. Wyniki przedmiotowych badań będą stanowiły podstawę do porównania z wynikami badań wykonanymi w oparciu o obowiązek nałożony na Stronę w punkcie VII. ppkt 2 niniejszej decyzji, wynikający z treści powołanego wyżej art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W przedmiotowej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych zachodzi m.in. mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych (MBP), połączone w jeden zintegrowany proces technologiczny. Przedmiotowa instalacja ujęta została jako zgłoszona, planowana inwestycja związana z przetwarzaniem odpadów komunalnych dla regionu zachodniego, w Wojewódzkim

Planie Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2012. Kompostownia poligonowa jest regionalną instalacją do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, zgodnie z treścią uchwały nr XXIV/617/12 Sejmiku Województwa Dolnośląskiego z dnia 27 czerwca 2012 r. w sprawie wykonania *Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2012*. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Bogatyni stanowi zastępczą instalację do przetwarzania odpadów komunalnych zapewniającą składowanie odpadów powstających w procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, zgodnie z treścią uchwały nr XXIV/617/12 Sejmiku Województwa Dolnośląskiego z dnia 27 czerwca 2012 r. w sprawie wykonania *Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Dolnośląskiego 2012*.

Wskazać tutaj należy, że wg art. 35 ust. 4 pkt 4a ustawy o odpadach, który wejdzie w życie z dniem 1 lipca 2018 r., przez instalację przewidzianą do zastępczej obsługi regionu gospodarki odpadami komunalnymi, rozumie się inną regionalną instalację do przetwarzania odpadów komunalnych przeznaczoną do przetwarzania tego samego rodzaju odpadów.

Zgodnie z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, zamieszczono informację o przedmiotowym wniosku oraz o możliwości i 21-dniowym terminie wnoszenia uwag: na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej i tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Dolnośląskiego, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Bogatyni oraz w miejscu realizacji przedsięwzięcia. We wskazanym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Stosownie do treści art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* niniejsze pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony. Wskazać tutaj należy, że Strona we wniosku, co znalazło odzwierciedlenie w niniejszej decyzji, określiła termin rozpoczęcia eksploatacji kwatery nr 2 od dnia 1 lutego 2016 r. Jak wynika z wniosku do tego czasu planowane jest zamknięcie kwatery nr 1 objętego niniejszym pozwoleniem składowiska odpadów.

Zgodnie z art. 201 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z tym, że przedmiotowe składowisko odpadów, zgodnie z ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), jest instalacją do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Ponadto, zgodnie z art. 28 ust. 5 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy - *Prawo ochrony środowiska* oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1101), na wniosek prowadzącego instalację niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego z dniem 1 lipca 2015 r., tj. instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych oraz kompostownię poligonową, w związku z ust. 5 pkt 3 lit. b tiret pierwsze i drugie, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Zgodnie z treścią powołanego wyżej rozporządzenia parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, wymienione w ust. 5 pkt 3 lit. b sumuje się.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 oraz ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397, z późn. zm.), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest marszałek województwa.

Po rozpatrzeniu całości materiału dowodowego zgromadzonego w przedmiotowej sprawie oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy ustawowe, orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, ul. Ostrowskiego 7, 53-238 Wrocław), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Marszałek
Województwa Dolnośląskiego

z up.
Dyrektor Wydziału Środowiska
Piotr Marszał

Otrzymują:

1. Gminne Przedsiębiorstwo Oczyszczania Sp. z o.o.
ul. Kilińskiego 17, 59 – 920 Bogatynia
2. DOW-S – aa

Do wiadomości:

1. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław
2. Minister Środowiska
e-mail: pozwolena.zintegrowane@mos.gov.pl

Za wydanie niniejszej decyzji wniesiono opłatę skarbową w wysokości 506 zł.
 w dniu 30 grudnia 2013 r. na konto Gminy Wrocław, PKO BP S. A 82 1020 5226 0000 6102 0417 7895.